

# 常州大有电子有限公司电容器技术改造项目 竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：常州大有电子有限公司

编制单位：江苏金易惠环保科技有限公司

2020年10月



建设单位法人代表：陆建兴

编制单位法人代表：周静

建设单位：常州大有电子有限公司  
(盖章)

电 话：13775124726

传 真：/

邮 编：213000

地 址：常州高新技术产业开发区  
黄河西路 196 号

编制单位：江苏金易惠环保科  
技有限公司 (盖章)

电 话：0519-85619956

传 真：/

邮 编：213003

地 址：常州市天宁区北塘  
河路 8 号恒生科技园  
29 幢 1008 室



表一

建设项目名称	常州大有电子有限公司电容器技术改造项目				
建设单位名称	常州大有电子有限公司				
建设项目性质	技改				
主要产品名称	片式电容器、铝电解电容器				
设计能力	15 亿只/年				
实际生产能力	15 亿只/年				
建设项目环评批复时间	2020 年 7 月 17 日	开工建设时间	2020 年 7 月		
调试时间	2020 年 7 月	验收现场监测时间	2020 年 8 月		
环评报告表审批部门	常州国家高新区（新北区）行政审批局	环评报告表编制单位	江苏金易惠环保科技有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	100 万元	环保投资总概算	2 万元	比例	2%
实际总概算	100 万元	环保投资	2 万元	比例	2%
验收监测依据	<p>(1) 《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（国务院令 第 682 号）；</p> <p>(2) 《关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告》（国环规环评【2017】4 号）；</p> <p>(3) 《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类〉的公告》（生态环境部公告 公告 2018 年第 9 号）；</p> <p>(4) 《关于建设项目竣工环境保护验收有关事项的通知》（苏环办〔2018〕34 号）；</p> <p>(5) 《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办〔2015〕256</p>				

号)；

(6) 《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(江苏省环境保护局, 苏环管[97]122号)；

(7) 《地表水和污水监测技术规范》(HJ/T 91-2002)；

(8) 《环境空气质量手工监测技术规范》(HJ/T 194-2005)；

(9) 《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)；

(10) 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)；

(11) 《<一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准>(GB18599-2001)等3项污染物控制标准修改单》(环境保护部公告 公告2013年第36号)；

(12) 《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)；

(13) 常州大有电子有限公司《常州大有电子有限公司电容器技术改造项目环境影响报告表》(江苏金易惠环保科技有限公司, 2020年6月)及审批意见(常新行审环表[2020]192号, 2020年7月17日, 常州国家高新区(新北区)行政审批局)。

验收监测评价  
标准、标号、  
级别、限值

(1) 废水排放标准

本项目依托现有管网，经厂内隔油池预处理后的生活污水与经厂内污水处理设施处理后的生产废水一并接管进常州市江边污水处理厂，由常州市江边污水处理厂处理达标后尾水排入长江。接管废水执行《污水排入城镇下水道水质标准》(CJ343-2015)表 1 中 B 等级标准。具体限值见表 1-1。

表 1-1 污水排放标准

采样点位	污染物	验收标准限值 mg/L	验收标准依据
污水 接 管口	pH	6.5-9.5	《污水排入城镇下水道水质标准》 (GB/T 31962-2015)
	COD	500	
	SS	400	
	NH <sub>3</sub> -N	45	
	TP	8	
	TN	70	
	动植物 油	100	
	石油类	15	

(2) 噪声排放标准

本项目营运期厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准。具体限值见下表 1-2。

表 1-2 噪声排放标准

执行区域	时段	验收标准限值 dB(A)	验收标准依据
东、南、西、 北厂界	昼 间	65	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)表 1 中 3 类
		55	

(3) 固废贮存标准

- ① 《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)。
- ② 《〈一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准〉(GB18599-2001)等 3 项污染物控制标准修改单》(环境保护部公告 公告 2013 年 第 36 号)。

(4) 总量控制

本项目总量控制指标见下表。

表 1-3 本项目总量控制指标 (t/a)

类别		本项目环评批复量
生活污水+生产废水	污水量	25531.5
	COD	9.48
	SS	7.08
	氨氮	0.82
	TP	0.12
	TN	1.17
	动植物油	0.47

表二

### 项目概况

常州大有电子有限公司（曾用名为常州奇华电子有限公司、常州市奥斯特大有电子有限公司）成立于 2002 年 7 月 1 日，注册资金为 415 万美元，主要生产电容器。企业建设地址位于常州高新技术产业开发区黄河西路 196 号，经营范围：新型片式电子元器件、铝电解电容器制造。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）。

常州奇华电子有限公司《新建年产 15 亿只片式电阻电容项目环境影响报告表》项目（项目一）于 2003 年 8 月 27 日取得了常州市新北区环保局的批复，2004 年 10 月 14 日，新北区环保局对常州奇华电子有限公司一期年产 7.5 亿只片式电容器进行了竣工环保验收。2010 年 5 月 27 日，常州市环境保护研究所出具了企业产品变更说明，并于 2010 年 5 月 31 日取得常州市新北区环保局同意。

该项目实际生产能力为 5 亿只/年片式电容器、5 亿只/年铝电解电容器。建设单位因违反了《中华人民共和国环境影响评价法》第二十五条建设项目的环评文件未依法经审批部门审查或者审查后未予批准的，建设单位不得开工建设的规定，被常州市生态环境局处罚，文件名《常州市生态环境局行政处罚决定书》（常新环罚字[2019-168]号）。

常州大有电子有限公司于 2019 年 06 月委托江苏玖清玖蓝环保科技有限公司编制《常州大有电子有限公司电容器项目环境影响报告表》（项目二），对原有项目实际生产的“5 亿只/年片式电容器、5 亿只/年铝电解电容器”进行技改，同时新增了“5 亿只/年片式电容器”的生产，并于 2019 年 08 月 02 日取得常州国家高新技术产业开发区（新北区）行政审批局的批复（常新行审环表[2019]252 号），并于 2019 年 10 月通过了废气废水自主验收，2020 年 1 月通过了固废验收（常新行审环验[2020]12 号）。

2020 年 6 月，公司委托江苏金易惠环保科技有限公司编制了《常州大有电子有限公司电容器技术改造项目环境影响报告表》（项目三），并于 2020 年 7 月 17 日取得了常州国家高新区（新北区）行政审批局批复（常新行审环表[2020]192 号）。环评审批项目建成后增加了原辅材料和产品的检测及产品包装盒清洗工段，不新增产能，全厂产能仍为片式电容器和铝电解电容器共计 15 亿只/年。

目前，公司“电容器技术改造项目”（项目三）生产设备已全部建成，其主体工程 and 环保“三同时”设施均已完成建设并稳定运行，具备了项目竣工环境保护验收监测条件，本次验收为“常州大有电子有限公司电容器技术改造项目”（项目三）的整体验收。

**表 2-1 产品产能情况表**

产品	本项目实施前产能（亿只/a）	本项目实施后产能（亿只/a）	产能增减量（亿只/a）	年运行时数
片式电容器	10	10	0	7200
铝电解电容器	5	5	0	

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等文件的要求，受常州大有电子有限公司委托，江苏金易惠环保科技有限公司承担该项目的竣工环保验收监测工作。

我公司接受委托后，组织相关专业技术人员对照环评文件及批复意见，开展验收自查工作（①环保手续履行情况，②主体工程、辅助工程、公用工程、贮运工程和依托工程的建设内容及规模等建设情况，③环境保护设施建设情况），并根据《关于发布<建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类>的公告》（生态环境部公告 2018 年第 9 号）、验收监测数据的统计分析和现场的环境管理检查，于 2020 年 9 月编制完成《常州大有电子有限公司电容器技术改造项目竣工环境保护验收监测报告》。

**表 2-2 项目建设时间进度情况**

项目名称	常州大有电子有限公司电容器技术改造项目
项目性质	技改
行业类别及代码	C3981 电阻电容电感原件制造
建设单位	常州大有电子有限公司
建设地点	常州高新技术产业开发区黄河西路 196 号
立项备案	常州国家高新技术产业开发区（新北区）行政审批局； 项目代码：2020-320411-39-03-630814
环评文件	江苏金易惠环保科技有限公司；2020 年 6 月
环评批复	常州国家高新区（新北区）行政审批局；常新行审环表[2020]192 号； 2020 年 7 月 17 日
排污许可申请情况	913204117394308504001R
开工建设时间	2020 年 7 月
竣工时间	2020 年 8 月
调试时间	2020 年 8 月

验收工作启动时间	2020年8月
验收项目范围与内容	本次验收为“常州大有电子有限公司电容器技术改造项目”的整体验收
验收现场监测时间	2020年8月18日~19日、9月28日~9月29日

**工程建设内容:**

本项目建设内容与审批情况对照详见表 2-3。

**表 2-3 建设项目环境保护验收/变更内容一览表**

类别	建设项目	原有项目情况	本项目环评及审批情况	实际建设	
主体工程	综合生产车间	建筑面积 10118.22m <sup>2</sup> ，两层，位于厂区西南，生产、办公、贮运等在车间内有序布置，	依托原有，本次新增检测室，位于车间东南角，面积 30m <sup>2</sup>	同环评	
	生活楼	建筑面积 3760m <sup>2</sup> ，四层，位于厂区北侧，其中一楼为食堂，其余楼层为倒班宿舍。	依托原有，新增员工依托生活楼闲置区域	同环评	
贮运工程	原料库	建筑面积 500m <sup>2</sup> ，位于综合生产车间二楼东侧，用于存放原辅材料。	/	同环评	
	液体料存放区	建筑面积 68m <sup>2</sup> 位于综合生产车间东侧，用于存放含浸液等液体料。	/	同环评	
	成品库	建筑面积 643m <sup>2</sup> ，位于综合生产车间西侧，用于存放成品。	/	同环评	
共用工程	给水	生产用水	1059m <sup>3</sup> /a，依托市政给水管网	新增 2085m <sup>3</sup> /a，依托原有市政给水管网	同环评
		生活用水	6000m <sup>3</sup> /a（其中 5400m <sup>3</sup> /a 来自于空压机冷却水排水），依托市政给水管网	新增 19380m <sup>3</sup> /a，依托原有市政给水管网	
		园林绿化	1684.8m <sup>3</sup> /a，依托市政给水管网	/	
		公辅工程	5400m <sup>3</sup> /a，依托市政给水管网	/	
	排水	生产废水 1000m <sup>3</sup> /a 经厂内污水处理设施预处理后与生活污水 5400m <sup>3</sup> /a（食堂废水经隔油处理）一并接入市政污水管网排至常州市江边污水处理厂进行处理，处理达标后尾水最终排入长江	依托原有污水管网及处理设施，新增 2085m <sup>3</sup> /a 生产废水经厂内污水处理设施预处理后与新增 23446.5m <sup>3</sup> /a 生活污水（食堂废水经隔油处理）一并接入市政污水管网排至常州市江边污水处理厂进行处理，处理达标后尾水最终排入长江	同环评	
供电	500 万 kWh/a，依托原有供电管网	新增 45 万 kWh/a，依托原有供电管网	同环评		
环保工程	噪声	厂房隔音降噪	依托原有厂房隔音降噪措施	同环评	
	废水	生产废水经厂内污水处理设施预处理后与生活污水（食堂废水经隔油处理）一并接入市政污水管网排至常州市江边污水处理厂进行处理，处理达	依托厂内原有污水处理设施	同环评	

		标后尾水最终排入长江，厂内 污水站处理能力为 20m <sup>3</sup> /d		
废气	光解催化 氧化+活性 炭吸附装 置	产生的有机废气经收集后排 入光解催化氧化+活性炭吸 附装置处理达标后由 1 根 15m 高 排气筒（1#）排放	本项目不涉及废气	同环评
	油烟净化 装置	食堂油烟经油烟净化装置处 理后通过专用烟道排放	依托原有	同环评
固废	生活垃圾	垃圾桶统一收集，环卫部门集 中处理	依托原有	同环评
	一般固废 堆场	165m <sup>2</sup> ，位于综合生产车间北 侧，用于暂存一般固废	依托原有	同环评
	危废库	53m <sup>2</sup> ，位于污水站北侧，用于 暂存危废，已规范设置	依托原有	同环评

本项目主要生产设备情况见下表 2-4。

**表 2-4 本项目主要生产设备一览表**

序号	名称	规格（型号）	环评审批 （台/组/条）	实际建设 （台/组/条）	增减量（台/组/条）
1	阳极箔 TV 特 性/漏电流测 试仪	YTV-30M	1	1	0
2	微量水分测定 仪	WS-6	1	1	0
3	耐折试验机	GT-6014-A	1	1	0
4	电导率仪	DDSJ-308A 型	1	1	0
5	酸度计	PHS-2C	1	1	0
6	X 荧光光谱仪	EDX1800B	1	1	0
7	橡胶硬度计	LX-A	1	1	0
8	电容测量仪	TH2615E	1	1	0
9	恒温水浴锅	HH-420	1	1	0
10	数显恒温水浴 锅	HH-2	1	1	0
11	电热恒温水浴 锅	HH.S.11.CR4	1	1	0
12	包装盒清洗池	1.5*0.8*0.6	1	1	0

**原辅材料消耗：**

本项目为技改项目，不新增产能，因此不增加原辅材料。本项目主要使用的资源为新鲜水，水平衡见后文。

**水平衡：**

本项目实际水平衡图见图 2-1：

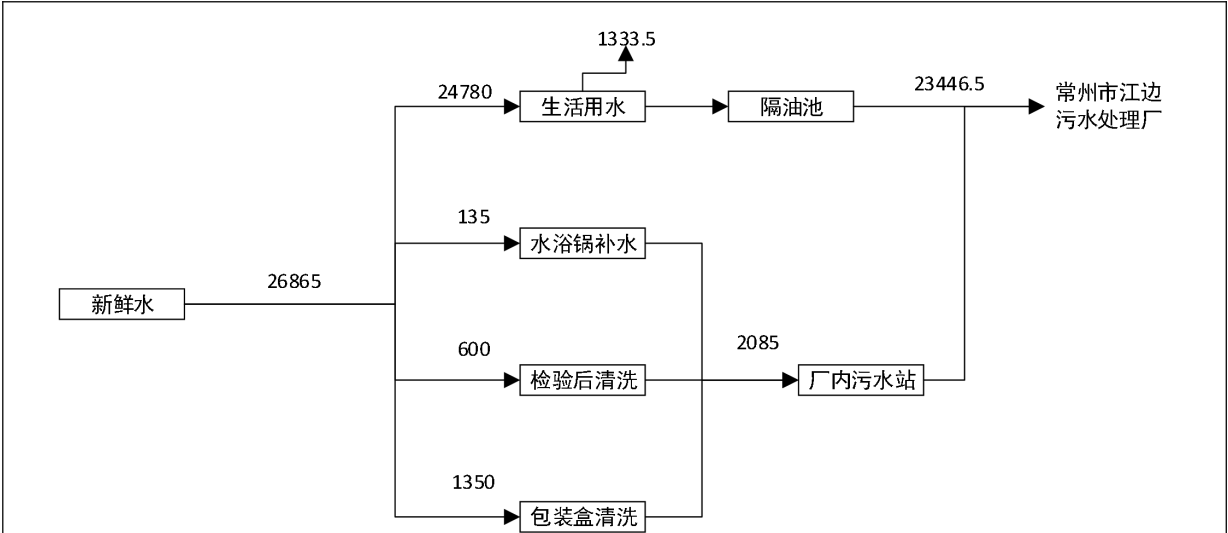


图 2-1 本项目实际水平衡图 (单位  $\text{m}^3/\text{a}$ )

## 主要工艺流程及产污环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）

本项目为技改项目，不改变原有生产工艺，仅增加原辅材料和产品的检测及包装盒的清洗工段，技改内容如下图所示。

### （1）生产工艺流程图：

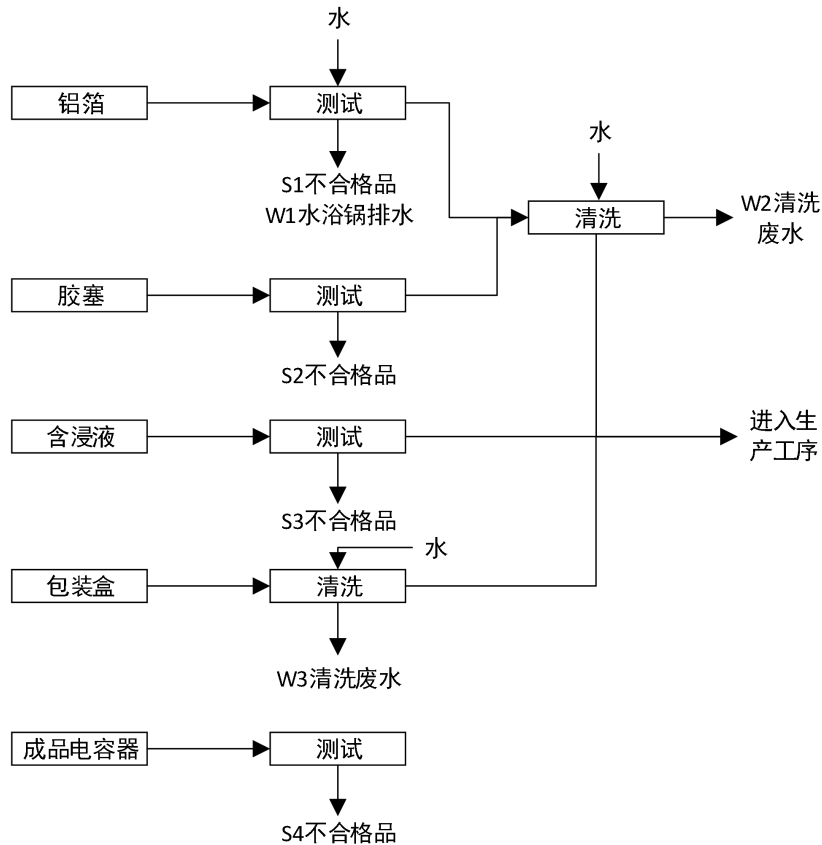


图2-2 生产工艺流程图

### （2）工艺流程及产污环节简述

本项目新增工艺仅为检验清洗和包装盒的清洗。

测试清洗：对外购的原辅材料和产品进行抽样检测，检测的原辅材料主要为铝箔、胶塞、含浸液。检测使用本项目新增的阳极箔TV特性/漏电流测试仪、微量水分测定仪等仪器，不需要使用试剂。铝箔需先用水浴锅加热后进行检测，水浴锅中的水每加热一次后更换。检测完成后，对检测过的物料进行清洗，除去表面灰尘及检测过程中可能沾染上的杂质，清洗为自来水直接冲洗。此过程产生水浴锅排水W1和清洗废水W2，另外产生测试不合格品S1、S2、S3，若抽检良品率达不到企业要求，原辅材料将退回至供应商。产品若测试不合格将产生S4不合格品，企业将会检查产线是否出现问题，不合格品作为一般固废。

包装盒清洗：为使包装盒洁净，不影响企业产品性能，企业新增对包装盒的清洗，包装盒在清洗池中浸泡后再用自来水冲洗，主要除去表面灰尘，然后自然晾干。此过程产生清洗废水W3。

**项目变动情况：**

本次验收建设性质、规模、地点、生产工艺、环境保护措施等均符合环评及审批要求，未发生变动。

表三

主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废水、废气、厂界噪声监测点位）

1、废水

本项目依托现有管网，经厂内隔油池预处理后的生活污水与经厂内污水处理设施处理后的生产废水一并接管进常州市江边污水处理厂。

本项目废水排放及治理措施见表 3-1，废水走向及监测点位见图 3-1。

表 3-1 废水排放及治理措施一览表

废水类别	污染因子	排放规律	环评/批复		实际建设	
			处理设施	排放去向	处理设施	排放去向
生活污水	COD、SS、NH <sub>3</sub> -N、TP、TN、动植物油	间歇	隔油池	接管进常州市江边污水处理厂	隔油池	同环评
生产废水	COD、SS	连续	厂内污水处理设施		厂内污水处理设施	

废水走向及监测点位图：

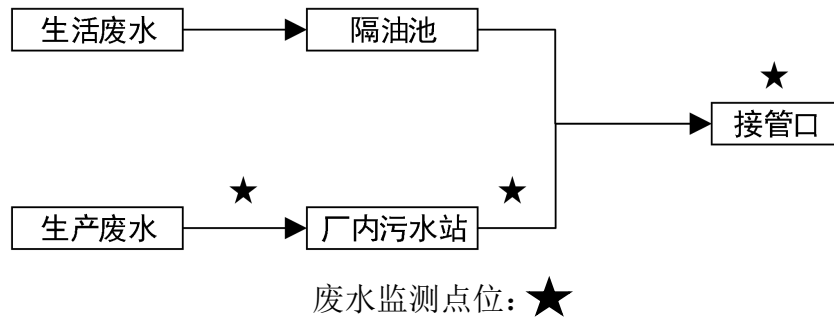


图 3-1 废水走向及监测点位图

经核实，污水处理工艺与环评内容一致，具体工艺流程图如下所示：

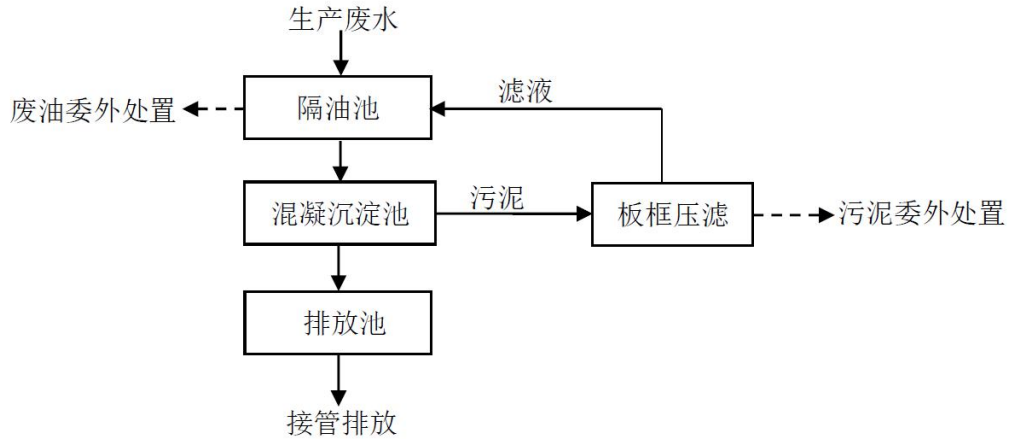


图3-2 生产废水处理工艺流程图

## 2、废气

本项目不产生废气。

## 3、噪声

本次验收项目噪声主要来自实验室内阳极箔 TV 特性/漏电流测试仪、微量水分测定仪、耐折试验机等。本项目噪声排放及治理措施见表 3-2。

表 3-2 噪声排放及治理措施一览表

位置	噪声源	产生源强 dB(A)	防治措施	
			环评/批复	实际建设
实验室内	阳极箔 TV 特性/漏电流测试仪	60	优选低噪声设备，合理布局生产设备，高噪声设备采取有效的隔声措施	同环评
	微量水分测定仪	60		
	耐折试验机	80		

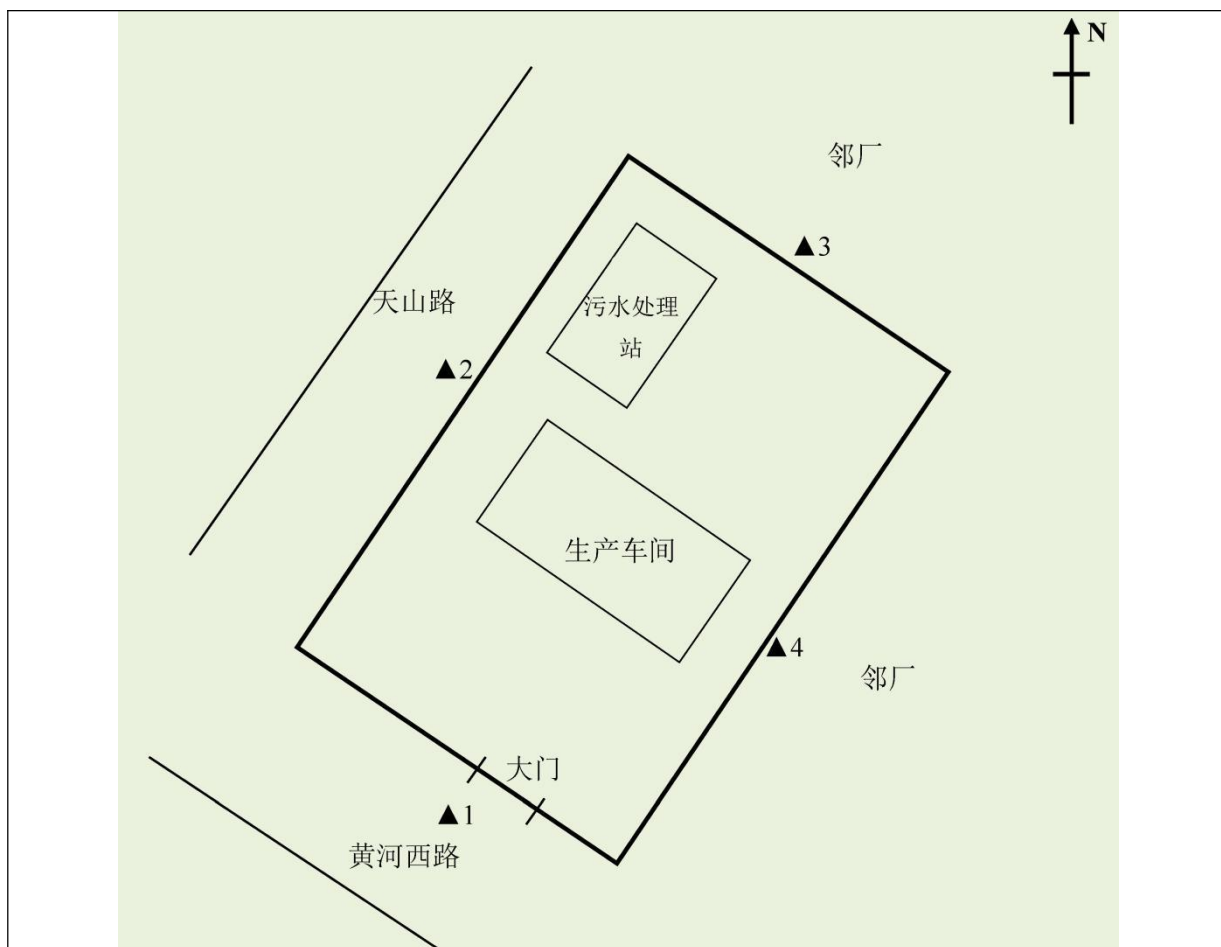


图 3-3 噪声监测点位图

#### 4、固体废物

经现场勘查，本项目厂区内一般固废贮存场所已按《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）的要求设置，符合防风、防雨、防晒等要求，面积为 30m<sup>2</sup>；同时设置 53m<sup>2</sup> 危险废物堆场 1 座，满足现有危险废物的贮存能力，地面、墙面设置防腐、防渗措施，四周设置导流槽，门口及内部设置标识牌，各类危险废物进行分类分区贮存并张贴危废识别标签，并设置照明、消防设施、视频监控。

本项目固废排放及处置情况见表 3-3。

表 3-3 本项目固废产生及处理情况一览表

类别	产生工段	名称	环评审批数量 t/a	实际产生量 t/a	防治措施	
					环评/批复	实际建设
一般固废	检测	不合格品	0.1	0.1	外售综合利用	同环评
生活垃圾	员工生活	生活垃圾	4.5	4.5	环卫部门统一清运	同环评
危险废	污水处理	污泥	0.2	0.2	委托有资质	委托常州市

物					单位处理	特拉奇环保科技有限公司处理
---	--	--	--	--	------	---------------

## 5、其他环保设施

表 3-4 其他环保设施调查情况一览表

调查内容	执行情况
环境风险防范措施	厂区内已配备消防设施
规范化排污口、监测设施及在线监测装置	本项目已规范化设置 1 个雨水排放口及 1 个污水排放口
“以新带老”措施	①原有项目空压机排水回用于原有项目生活用水，用于冲厕、拖地等，进入生活污水； ②在废气产生及处理设备处安装电力监控设施。
环保设施投资情况	本次验收项目实际总投资 100 万元，其中环保投资 2 万元，占总投资额的 2%
“三同时”落实情况	项目工程相应的环保设施与主体工程同时设计、同时竣工、同时投入使用，能较好地履行环境保护“三同时”执行制度

表四

## 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

## 1、建设项目环境影响报告表主要结论

表 4-1 环境影响报告表结论摘录

主要污染防治措施和污染物达标排放	废水	厂区实行雨污分流，清污分流，雨水经雨水管网排入附近河流。本项目生活污水依托现有管网经厂内隔油池预处理后接管至常州市江边污水处理厂处理，生产废水经厂内废水处理站处理过后接管至常州市江边污水处理厂。根据污水产生情况可知，项目污水中各污染物浓度可确保稳定达到《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）中 B 等级标准。
	废气	本项目不产生废气。
	噪声	<p>本项目按照《工业企业噪声控制设计规范》对厂内主要噪声源合理布局：</p> <p>①将生活区、行政办公区与生产区分开布置，项目高噪声与低噪声设备分开布置。</p> <p>②在主要噪声源设备及厂房周围，布置对噪声较不敏感的、有利于隔声的建筑物辅助车间、仓库等。</p> <p>③工业企业的立面布置，充分利用地形、地物隔档噪声；主要噪声源低位布置。</p> <p>④在满足工艺流程要求的前提下，高噪声设备相对集中，并尽量布置在厂房的一隅，车间隔声能力应按 30dB(A)设计，并能充分利用建筑物的隔声及距离的衰减。</p> <p>⑤有强烈振动的设备，不布置在楼板或平台上。</p> <p>⑥设备布置时，考虑与其配用的噪声控制专用设备的安装和维修所需的空间。</p> <p>⑦选用噪声较低、振动较小的设备；在对主要噪声源设备选择时，应收集和比较同类型设备的噪声指标；对于噪声较大的设备，应从设备选型开始要求供货商提供符合要求的低噪声设备。</p> <p>⑧主要噪声源布置、安装时，应尽量远离厂界。临厂界一侧的生产车间尽量不开设门窗，生产车间尽量将门、窗布置在朝向厂区通道一侧，车间内设备加装减震隔声装置，同时加强管理，减少生产噪声对周围环境的影响。</p> <p>在采取噪声防治措施的前提下，本项目东、南、西、北各厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。</p>
	固废	本项目依托原有一座 30m <sup>2</sup> 的一般固废堆场和一座 53m <sup>2</sup> 的危废仓库。本项目生产中产生的一般固废经收集后外售综合利用，危废收集后委托有资质单位处理，生活垃圾经收集后由环卫部门统一清运。项目固体废弃物处理处置率达到 100%，不会造成二次污染。
总量控制	<p>废水：本项目生活污水（23446.5t/a）以及生产废水（2085t/a）经预处理后进入市政污水管道排入常州市江边污水厂集中处理，处理达标后排入长江，总量在常州市江边污水厂内平衡。</p> <p>废气：本项目不产生废气。无需申请总量。</p> <p>固废：项目产生的固废均进行合理处理，实行固体废弃物零排放，不单独申请总量。</p>	

总结论	综上所述，本项目土地手续完备，项目类型及其选址、布局、规模符合相关产业政策、环境保护法律法规和相关法定规划要求；所在区域环境质量良好，区域环境治理措施能满足区域环境质量改善目标管理要求；采取的污染防治措施合理、有效，经预测项目排放的各类污染物能达到国家和地方排放标准；污染物排放总量可在区域内平衡解决。故本项目在落实本报告表提出的各项环保措施要求，严格执行环保“三同时”的前提下，从环保角度分析，本项目建设具有环境可行性。
-----	---

## 2、审批部门审批决定

根据现场勘查，本项目实际建设内容与环评审批要求对照情况见表 4-2，公司《常州大有电子有限公司电容器技术改造项目环境影响报告表审批意见》详见附件 1。

**表 4-2 环评审批要求与实际落实情况对照表**

环评审批要求	验收现状
全过程贯彻循环经济和清洁生产原则，持续加强生产管理和环境管理，从源头减少污染物产生量、排放量。	本项目全过程已贯彻循环经济和清洁生产原则，持续加强生产管理和环境管理，从源头减少污染物产生量、排放量。符合批复要求
厂区实行“雨污分流、清污分流”。本项目无工艺废水产生，生活污水达标接管进常州市江边污水处理厂集中处理。	本项目厂区已实行“雨污分流”。生活污水和生产废水预处理后接管至常州市江边污水处理厂处理。符合环评批复要求。
根据《报告表》分析，本项目无工艺废气产生。	本项目无废气产生，符合环评批复要求。
优选低噪声设备，合理布局生产设备，高噪声设备采取有效的减震、隔声、消声措施，项目厂界噪声须符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准。	本项目已严格落实噪声污染防治措施。项目营运期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准。符合批复要求
按“资源化、减量化、无害化”原则和环保管理要求，落实各类固废特别危险废物的收集、处置和综合利用措施，实现固体废物全部综合利用或安全处置。危险废物须委托有资质单位处置，其处置应按照当前危险废物环保管理规定执行，按《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001)严格做好危废堆放场所防扬散、防流失、防渗漏措施，按危废转移联单管理制度要求，转移过程须按规定办理相关审批手续，经批准同意后方可实施转移。	本项目依托原有一座 30m <sup>2</sup> 的一般固废堆场和一座 53m <sup>2</sup> 的危废仓库。本项目已严格落实固体废物处置措施。按规定分类处理、处置固体废物，做到资源化、量化、无害化。符合批复要求
规范排污口设置。按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》有关要求，规范化设置各类排污口和标志。	本项目已按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》有关要求，规范化设置各类排污口和标志。
企业应认真做好各项风险防范措施，完善各项管理制度，生产过程应严格操作到位。	本项目已做好各项风险防范措施，完善各项管理制度，生产过程应严格操作到位。符合批复要求

表五

## 验收监测质量保证及质量控制

## 1、监测分析方法

本次验收项目监测分析方法见表 5-1。

表 5-1 监测分析方法

类别	项目名称	分析方法
废水	pH	便携式 pH 计法《水和废水监测分析方法》（第四版）国家环境保护总局 2002 年 3.1.6.2
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法（GB/T 11901-1989）
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法（HJ 828-2017）
	总磷	水质总磷的测定钼酸铵分光光度法（GB/T 11893-1989）
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法（HJ 535-2009）
	总氮	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解-紫外分光光度法（HJ636-2012）
	动植物油	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法（HJ637-2018）
噪声	厂界环境噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008

## 2、监测仪器

本次验收项目使用监测仪器见表 5-2。

表 5-2 验收使用监测仪器一览表

仪器设备	型号	编号	检定/校准情况
便携式多参数分析仪	DZB-712	NX-YQ-D10-001	已检定
风速仪	AVM-01	NX-YQ-C21-012	已检定
噪声频谱分析仪	HS6288B	NX-YQ-B01-005	已检定
声校准器	AWA6211B	NX-YQ-E01-005	已检定
电子天平	FA1004	NX-YQ-13015	已检定
鼓风干燥箱	DHG-9140A	NX-YQ-13063	已检定
化学需氧量消解器	THH-2	NX-YQ-17003-1、17003-2	已检定
化学需氧量消解器	HCA-100	NX-YQ-19023/19024	已检定
紫外可见分光光度计	T6	NX-YQ-17006	已检定
红外分光测油仪	OIL-7	NX-YQ-13021	已检定
紫外可见分光光度计	UV-1800	NX-YQ-16003	已检定

## 3、人员资质

持有中国环境监测总站颁发的建设项目竣工环境保护验收监测人员培训合格证。

#### 4、水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》（第四版）的要求进行。采样过程中采集了一定比例的平行样；实验室分析过程使用标准物质、采用空白试验、平行样测定、加标回收率测定等。质控数据分析表见表 5-3。

**表 5-3 质量控制情况表**

项目	质控样		平行样		样品加标回收		实验室空白
	标准值	测定值	数量	相对偏差	数量	回收率 (%)	数量
SS	/	/	4	0-2.56	/	/	/
COD	100±4	101	8	0-0.38	/	/	2
氨氮	/	/	3	0.542-1.96	1	98	2
TP	/	/	4	0-0.412	2	97.6	2
TN	/	/	3	0.161-0.433	1	99.0	2
动植物油	40.4±3.2	43.2	2	0.222-0.51	/	/	2
石油类	40.5±3.2	38.4	4	0~4.35	/	/	2

#### 5、噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计在测试前后用标准发生源（94dB）进行了校准，测量前后仪器的灵敏度相差小于 0.5dB。噪声校准记录见表 5-4。

**表 5-4 噪声校准记录表**

声校准器型号	仪器编号	标准校准值 (dB (A))	校准日期	使用前校准 (dB (A))	使用后校准 (dB (A))	示值误差 (dB (A))
AWA6221B	NX-YQ-E01-005	94.0	2020.8.18	93.8	93.8	0
				93.8	93.9	0.1
				93.8	93.9	0.1
				93.8	93.8	0
				93.8	93.7	0.1
				93.8	93.8	0
				93.8	93.8	0
				93.8	93.8	0
		94.0	2020.8.19	93.8	93.8	0
				93.8	93.8	0
				93.8	93.8	0
				93.8	93.7	0.1
				93.8	93.8	0
				93.8	93.8	0

				93.8	93.9	0.1
				93.8	93.8	0
				93.8	93.8	0

备注：前、后校准示值偏差不得大于 0.5 dB。

表六

验收监测内容：

**1、废水监测**

本次验收项目废水监测点位、项目和频次见表 6-1。具体检测点位见附图 2。

**表 6-1 废水监测点位、项目和频次**

测点名称	监测项目	监测频次
污水接管口	pH、COD、SS、NH <sub>3</sub> -N、TP、TN、动植物油	4 次/天，监测 2 天
生产废水处理设施进口	pH、COD、SS、石油类	
生产废水处理设施出口		

**2、噪声监测**

本次验收项目噪声监测点位、项目和频次见表 6-2，具体检测点位见附图 2。

**表 6-2 噪声监测点位、项目和频次**

类别	监测点位	监测项目	监测频次
厂界	厂界东、南、西、北 4 个点	Leq (A)	昼间监测 1 次，共测 2 天

表七

## 验收监测期间生产工况记录:

本次验收项目验收监测期间生产运行工况见表 7-1。

表 7-1 监测期间运行工况一览表

监测日期	生产项目	设计生产能力	实际产生量	运行负荷%	监测内容
2020年8月18日	片式电容器、铝电解电容器	500万只/天	500万只/天	100	噪声、废水中的 pH、SS、COD、
2020年8月19日	片式电容器、铝电解电容器	500万只/天	500万只/天	100	氨氮、总磷、总氮、动植物油
2020年9月28日	片式电容器、铝电解电容器	500万只/天	500万只/天	100	废水中的石油类
2020年9月29日	片式电容器、铝电解电容器	500万只/天	500万只/天	100	

2020年8月18日~19日、9月28~9月29日验收监测期间，公司正常生产，工况稳定，符合本次验收监测条件。

## 验收监测结果:

## 1、废水

本次验收项目验收监测期间废水监测结果与评价见表 7-2。

表 7-2 厂内污水站进出口水质监测结果与评价一览表

监测点位	日期	频次	检测结果 (mg/L, pH 无量纲)			
			pH	COD	SS	石油类*
生产废水处理设施进口	8月18日、9月28日	第一次	5.12	780	53	4.32
		第二次	5.16	768	64	3.52
		第三次	5.11	789	52	4
		第四次	5.14	768	56	3.84
		平均值	/	776.25	56.25	3.92
生产废水处理设施出口		第一次	7.17	434	40	1.54
		第二次	7.16	441	29	1.62

		第三次	7.18	432	28	1.43
		第四次	7.16	436	27	1.35
		平均值	/	435.75	31	1.485
处理效率			/	43.86%	44.89%	62.11%
生产废水处理设施进口	8月19日、9月29日	第一次	5.11	798	71	3.98
		第二次	5.13	706	55	3.5
		第三次	5.16	765	36	4.27
		第四次	5.13	778	63	3.62
		平均值	/	761.75	56.25	3.8425
生产废水处理设施出口	8月19日、9月29日	第一次	7.15	431	18	1.64
		第二次	7.17	431	28	1.4
		第三次	7.16	440	35	1.31
		第四次	7.18	442	30	1.39
		平均值	/	436	27.75	1.435
处理效率			/	42.76%	50.67%	62.65%
浓度限值			6.5-9.5	500	400	15

注：石油类检测日期为9月28日和9月29日。

表 7-3 污水接管口水质监测结果与评价一览表

监测点位	日期	频次	检测结果 (mg/L, pH 无量纲)							
			pH	COD	SS	动植物油	氨氮	总磷	总氮	石油类*
污水接管口	8月18日、9月28日	第一次	7.1	178	58	4.9	26.7	2.56	33.6	0.16
		第二次	7.12	214	54	4.96	24.1	2.42	30.5	0.16
		第三次	7.08	209	36	4.8	23.3	2.25	35.7	0.15
		第四次	7.11	232	32	4.57	22.1	2.24	34.2	0.12

	次									
	平均值	/	208.25	45	4.8075	24.05	2.3675	33.5	0.1475	
8月19日、9月29日	第一次	7.11	191	40	4.51	27.6	2.45	30.1	0.12	
	第二次	7.09	180	44	3.71	28.4	2.56	31.2	0.13	
	第三次	7.12	182	53	3.12	28	2.53	32.1	0.12	
	第四次	7.1	230	75	4.82	24.5	2.4	33	0.12	
	平均值	/	195.75	53	4.04	27.125	2.485	31.6	0.1225	
浓度限值		6.5-9.5	500	400	100	45	8	70	15	

注：石油类检测日期为9月28日和9月29日。

经监测，污水接管口排放污水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮、动植物油、石油类的排放浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1中B级标准。

## 2、厂界噪声

验收监测期间噪声监测结果与评价见表 7-4；噪声监测点位见附图 2。

表 7-4 噪声监测结果与评价一览表

测量日期	2020 年 8 月 18 日		测量时间		昼间：09:00~09:57 夜间：22:04~23:02			
环境条件	昼：晴，最大风速 1.3m/s 夜：晴，最大风速 0.9m/s		测试工况		昼间：正常 夜间：正常			
测点位置	主要噪声源	距声源距离	测量值 dB(A)		声功能区	参考限值 dB(A)		参考标准
			昼间	夜间		昼间	夜间	
▲1	—	—	60.4	52.3	3 类	65	55	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB 12348-2008) 表 1 中的标准
▲2	—	—	64.3	52.3				
▲3	—	—	60.0	52.3				
▲4	—	—	62.8	52.2				
测量日期	2020 年 8 月 19 日		测量时间		昼间：08:06~08:54 夜间：22:09~23:01			
环境条件	昼：晴，最大风速 1.7m/s 夜：晴，最大风速 1.3m/s		测试工况		昼间：正常 夜间：正常			
测点位置	主要噪声源	距声源距离	测量值 dB(A)		声功能区	参考限值 dB(A)		参考标准
			昼间	夜间		昼间	夜间	
▲1	—	—	59.9	52.7	2 类	60	55	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB 12348-2008) 表 1 中的标准
▲2	—	—	62.7	52.0				
▲3	—	—	60.7	52.1				
▲4	—	—	63.0	52.0				
评价结果	经监测，本项目四周厂界昼间环境噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 表 1 中 3 类排放限值							

## 3、固废处置

本项目固废核查结果与评价见表 7-5。

表 7-5 本项目固废核查结果与评价一览表

类别	产生工段	名称	环评审批数量 t/a	实际产生量 t/a	防治措施	
					环评/批复	实际建设
一般固废	检测	不合格品	0.1	0.1	外售综合利用	同环评
/	员工生活	生活垃圾	4.5	4.5	环卫部门统	同环评

					一清运	
危险废物	污水处理	污泥	0.2	0.2	委托有资质单位处理	委托常州市特拉奇环保科技有限公司处理

### 5、污染物排放总量核算

因本项目废水无单独计量装置，因此本次验收总量以全厂总量核算。本次验收项目总量核算结果见表 7-5。

**表 7-6 主要污染物排放总量**

污染物		原有项目总量控制指标 (t/a)	本项目总量控制指标 (t/a)	全厂总量控制指标(t/a)	实测值 t/a	是否符合
废水	污水量	6400	25531.5	31931.5	31931.5	符合
	COD	2.367	9.48	11.847	6.45	
	SS	1.7029	7.08	8.7829	1.56	
	氨氮	0.189	0.82	1.009	0.82	
	TP	0.027	0.12	1.44	1.04	
	TN	0.27	1.17	0.147	0.08	
	动植物油	0.216	0.47	0.686	0.14	
	石油类	0.0064	0	0.0064	0.0043	
固废	0	0	0	0	符合	

由上表可知，本次验收项目污水接管口排放污水中化学需氧量、氨氮、总磷、悬浮物、总磷、动植物油、石油类的排放总量均符合常州国家高新区（新北区）行政审批局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求；固废 100%处置零排放，符合常州国家高新区（新北区）行政审批局对该建设项目环境影响报告表的批复核定要求。

### 6、环保设施去除效率监测结果

**表 7-7 环保设施去除效率评价**

类别	污染源	治理设施	污染物去除效率评价
废水	生活污水	隔油	不作评价
	生产废水	隔油+混凝沉淀+压滤	化学需氧量处理效率满足环评要求，石油类、悬浮物处理效率未满足环评要求。石油类和悬浮物进口浓度较低，因此未达到环评设定去

			除效率，但污水排口排放浓度及排放量均符合环评批复浓度
废气	/	/	本项目不涉及废气，不作评价
噪声	选用低噪声设备，合理布局，厂房隔声		不作评价
固体废物	全部合理处置，零排放		不作评价

表八

### 验收监测结论

无锡诺信安全科技有限公司于 2020 年 8 月 18 日~19 日、9 月 28 日~9 月 29 日对常州大有电子有限公司电容器技术改造项目进行了现场验收监测，具体各验收结果如下：

#### 1、废水

生活污水和生产废水预处理后接管至常州市江边污水处理厂处理。

经监测，污水接管口排放污水中 pH、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮、动植物油、石油类的排放浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准。石油类和悬浮物进口浓度较低，因此未达到环评设定去除效率，但污水排口排放浓度及排放量均符合环评批复浓度。

#### 2、废气

本项目无废气产生。

#### 3、噪声

经监测，本项目四周厂界昼间环境噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类排放限值。

#### 4、固体废弃物

经核实，本项目厂区内一般固废贮存场所已按《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）的要求设置，符合防风、防雨、防晒等要求，面积为 53m<sup>2</sup>；同时设置 53m<sup>2</sup> 危险废物堆场 1 座，满足现有危险废物的贮存能力，地面、墙面设置防腐、防渗措施，四周设置导流槽，门口及内部设置标识牌，各类危险废物进行分类分区贮存并张贴危废识别标签，并设置照明、消防设施、视频监控。

验收监测期间，本项目产生的生活垃圾由环卫部门统一清运；一般固废为废包装袋，收集后外售综合利用。所有固废均得到有效处置，固废实现“零排放”。

#### 5、总量控制

本次验收项目污水接管口排放污水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮、动植物油、石油类的排放总量均符合常州国家高新区（新北区）行政审批局对该建设

项目环境影响报告表的批复总量核定要求；固废 100%处置零排放，符合常州国家高新区（新北区）行政审批局对该建设项目环境影响报告表的批复核定要求。

#### 6、风险防范措施落实情况

经核实，厂区内已配备消防设施，风险防范措施已基本落实。

**总结论：**经核实，本项目建设地址未发生变化；总图布置未发生重大变化；产品产能未突破环评设计能力；环保“三同时”措施已落实到位，污染防治措施满足环评审批要求；经监测，各类污染物均达标排放，总量符合常州国家高新区（新北区）行政审批局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求；风险防范措施已基本落实到位。

综上，本次验收项目满足建设项目竣工环境保护验收条件，现申请“常州大有电子有限公司电容器技术改造项目”的整体验收。

#### 建议

（1）对环保设施进行定期检查、维护，确保环保处理设施的正常运行及污染物稳定达标排放。

（2）进一步健全各类环保管理制度，建议企业定期委托环境监测机构对正常生产情况下各排污口排放的污染物浓度进行监测。

## 注 释

本验收监测报告表附以下附图及附件：

### 一、附件

- 附件 1 建设项目审批意见及环评手续
- 附件 2 污水接管证明
- 附件 3 验收工况证明
- 附件 4 生产设备证明
- 附件 5 检测报告
- 附件 6 危废协议
- 附件 7 现场照片

### 二、附图

- 附图 1 项目地理位置示意图；
- 附图 2 厂区平面布置图及检测点位图；
- 附图 3 周边关系图；

“常州大有电子有限公司电容器技术改造项目”验收人员名单

序号	姓名	单位	电话	身份证号码	签字
1	组长 陆建兴	常州大有电子	1596450985	320421196307213410	陆建兴
2	副组长 刘云	常州大有电子	12681537189	32072319781128528X	刘云
3	专家组	常州大有电子	13775173605	320421197206265514	刘云
4		常州大有电子	1504007236	510212196701190411	刘云
5		常州大有电子	13951226900	320402197610274318	刘云
6		常州大有电子	13407587663	321283199408210211	刘云
7		常州大有电子	1377524726	320623197112026077	刘云
8	常州大有电子	常州大有电子有限公司	18961291235	320483198903133415	刘云
9	常州大有电子	常州大有电子有限公司	15189700072	320424199608195715	刘云
10	成员	常州大有电子	15061132553	320421199509300028	刘云
11					
12					
13					
14					
15					

常州大有电子有限公司

2020年 月 日

# “常州大有电子有限公司电容器技术改造项目”

## 竣工环境保护验收意见

2020年10月17日，常州大有电子有限公司根据《常州大有电子有限公司电容器技术改造项目竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定及情况说明等要求对本项目进行验收。常州大有电子有限公司组织成立验收工作组，工作组由该项目的设计施工单位、环评编制单位、验收监测报告编制单位并特邀3名专家组成。

验收小组听取了建设单位关于项目建设和环保管理制度落实情况的介绍，验收监测报告编制单位对环保验收监测情况的汇报，现场踏勘了本项目建设情况。项目建设单位、设计施工单位、环评编制单位、验收监测报告编制单位一致确认本次验收项目不存在验收暂行办法中规定的几种不予验收的情景。

验收专家经审核有关资料，确认验收监测报告资料翔实、内容完整、编制规范、结论合理。经认真研究讨论形成验收意见如下：

### 一、工程建设基本情况

#### （一）建设地点、规模、主要建设内容

常州大有电子有限公司位于常州高新技术产业开发区黄河西路196号，公司主要从事电容器的制造。目前，公司“常州大有电子有限公司电容器技术改造项目”的主体工程和环保“三同时”设施均已完成建设并稳定运行，本项目仅为技改项目，不新增产能，全厂产能为片式电容器和铝电解电容器共计15亿只/年。

#### （二）建设过程及环保审批情况

常州大有电子有限公司（曾用名为常州奇华电子有限公司、常州市奥斯特大有电子有限公司）。常州奇华电子有限公司《新建年产15亿只片式电阻电容项目环境影响报告表》项目（项目一）于2003年8月27日取得了常州市新北区环保局的批复，2004年10月14日，新北区环保局对常州奇华电子有限公司一期年产7.5亿只片式电容器进行了竣工环保验收。2010年5月27日，常州市环境

保护研究所出具了企业产品变更说明，并于 2010 年 5 月 31 日取得常州市新北区环保局同意。

该项目实际生产能力为 5 亿只/年片式电容器、5 亿只/年铝电解电容器。建设单位因违反了《中华人民共和国环境影响评价法》第二十五条建设项目的环评文件未依法经审批部门审查或者审查后未予批准的，建设单位不得开工建设的规定，被常州市生态环境局处罚，文件名《常州市生态环境局行政处罚决定书》（常新环罚字[2019-168]号）。

常州大有电子有限公司于 2019 年 06 月委托江苏玖清玖蓝环保科技有限公司编制《常州大有电子有限公司电容器项目环境影响报告表》（项目二），对原有项目实际生产的“5 亿只/年片式电容器、5 亿只/年铝电解电容器”进行技改，同时新增了“5 亿只/年片式电容器”的生产，并于 2019 年 08 月 02 日取得常州国家高新技术产业开发区（新北区）行政审批局的批复（常新行审环表[2019]252 号），并于 2019 年 10 月通过了废气废水自主验收，2020 年 1 月通过了固废验收（常新行审环验[2020]12 号）。

2020 年 6 月，公司委托江苏金易惠环保科技有限公司编制了《常州大有电子有限公司电容器技术改造项目环境影响报告表》（项目三），并于 2020 年 7 月 17 日取得了常州国家高新区（新北区）行政审批局批复（常新行审环表[2020]192 号）。环评审批项目建成后增加了原辅材料和产品的检测及产品包装盒清洗工段，不新增产能，全厂产能仍为片式电容器和铝电解电容器共计 15 亿只/年。

公司“常州大有电子有限公司电容器技术改造项目”于 2020 年 7 月开工建设，并于 2019 年 8 月调试结束，该项目从立项至调试过程中无环境投诉、违法或处罚记录。

### （三）投资情况

本项目实际总投资 100 万元，其中环保投资 2 万元，占总投资额的 2%。

### （四）验收范围

本次验收为“常州大有电子有限公司电容器技术改造项目”的整体验收。

## 二、工程变动情况

对比环评报告表及登记表内容，本项目建设性质、地点、生产工艺及环境保护措施均未发生变化。

## 三、环境保护设施建设情况及环境管理情况

### （一）废水

生产废水经厂内污水处理设施预处理后与生活污水（食堂废水经隔油处理）一并接入市政污水管网排至常州市江边污水处理厂进行处理，处理达标后尾水最终排入长江，厂内污水站处理能力为 20m<sup>3</sup>/d。

### （二）废气

本项目无废气产生。

### （三）噪声

本次验收项目噪声主要来自实验室检测设备运行产生的噪声，针对噪声排放情况企业采取了以下治理措施：优选低噪声设备；合理布局生产设备，高噪声设备采取有效的隔声措施；加强运营管理，确保各设备均保持良好的运行状态，防止突发噪声。

### （四）固体废物

经核实，本项目厂区内一般固废贮存场所已按《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）的要求设置，符合防风、防雨、防晒等要求，面积为 30m<sup>2</sup>；并设置 53m<sup>2</sup> 危险废物堆场 1 座，满足现有危险废物的贮存能力，门口已张贴危废仓库警示标识牌，各类危险废物进行分类分区贮存并张贴危废识别标签，堆场内建设符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求：防扬散、防淋溶、防流散、防渗漏、防腐蚀。

验收监测期间，本项目产生的生活垃圾由环卫部门统一清运；一般固废为不合格品，收集后外售综合利用；实际产生的危险废物有废水处理污泥，委托常州市特拉奇环保科技有限公司处置。

### （五）其他环境保护设施

#### 1、环境风险防范措施

企业已编制《常州大有电子有限公司突发环境事件应急预案（环境风险评估报告）》，并于 2019 年 08 月 26 日取得常州市高新区（新北）生态环境局备案。

## 2、排污口规范化设置

根据《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控[97]122 号）规定，本项目规范化设置雨水接管口 1 个、污水接管口 1 个，已规范采样口，并已张贴标志牌。

## （六）环境管理制度

公司落实建立了比较完善的环境管理体系、环境保护管理规章制度。公司在运行过程中，依据当前环境保护管理要求，分别制定了公司内部的环境管理制度。

# 四、环境保护设施调试效果

## （一）污染物达标排放情况

### 1.废水

经监测，企业污水接管口排放污水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮、动植物油、石油类的排放浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准。

### 2.废气

本项目无废气产生。

### 3.厂界噪声

经监测，本项目四周厂界昼间环境噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类排放限值。

### 4.固体废物

所有固废均得到有效处置，固废实现“零排放”。

### 5.污染物排放总量

本次验收项目污水接管口排放污水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮、动植物油、石油类的排放总量均符合常州国家高新区（新北区）行政审批局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求；固废 100%处置零排放，符

合常州国家高新区（新北区）行政审批局对该建设项目环境影响报告表的批复核定要求。

## （二）环保设施去除效率

### 1.废水治理设施

经监测，石油类和悬浮物进口浓度较低，因此未达到环评设定去除效率，但污水排口排放浓度及排放量均符合环评批复浓度

### 2.废气治理设施

本项目无废气产生。

## 五、工程建设对环境的影响

1、生产废水经厂内污水处理设施预处理后与生活污水（食堂废水经隔油处理）一并接入市政污水管网排至常州市江边污水处理厂进行处理，处理达标后尾水最终排入长江，对地表水影响较小。

2、本项目不产生废气，对大气无影响。

3、本项目各厂界噪声均达标排放，对周边声环境不构成超标影响。

4、本项目危废堆场已按环保要求做了防渗、防腐处理，因此对土壤及地下水的的影响较小；产生的固废分类收集，合理处置，对外环境不会造成直接影响。

## 六、验收结论

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》、监测相关技术规范及环保法规，在验收工作组踏勘现场、查阅验收材料的基础上，一致认为：

“常州大有电子有限公司电容器技术改造项目”建设内容符合环评审批要求，落实了环评批复的各项污染防治管理要求，检测数据表明污染物排放浓度达标，污染物排放总量符合审批要求，对照自主验收的要求，本次验收项目竣工环境保护验收合格。

## 七、后续要求

项目运营过程中应做好以下工作：

1、加强环境管理，保证污染物稳定达标排放。

2、各类危废及时委托有资质单位处置，定期申报管理计划。

常州大有电子有限公司

2020年10月17日

陈建兴  
印

印  
陈建兴