

常州市伟宇精密机械有限公司
年产 30 台套泡棉机械项目（部分验收）
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：常州市伟宇精密机械有限公司

编制单位：江苏金易惠环保科技有限公司

二〇二二年一月

建设单位法人代表：承巍

编制单位法人代表：周静

项目负责人：杨梦雪

报告编写人：杨梦雪

| | | | |
|-------|--------------------|-------|----------------------|
| 建设单位： | 常州市伟宇精密机械有限公司（盖章） | 编制单位： | 江苏金易惠环保科技有限公司（盖章） |
| 电话： | 13915090706 | 电话： | 0519-85619956 |
| 传真： | / | 传真： | / |
| 邮编： | 213000 | 邮编： | 213018 |
| 地址： | 常州市天宁区郑陆镇三河路 209 号 | 地址： | 江苏戚墅堰轨道交通产业园 7 幢 2 层 |

表一

| | | | | | |
|------------------------|---|---------------|--------------------------|----|------|
| 建设项目名称 | 年产 30 台套泡棉机械项目 | | | | |
| 建设单位名称 | 常州市伟宇精密机械有限公司 | | | | |
| 建设项目性质 | 扩建 | | | | |
| 建设地点 | 常州市天宁区郑陆镇三河路 209 号 | | | | |
| 主要产品名称 | 泡棉机械 | | | | |
| 设计能力 | 新增年产 30 台套泡棉机械 | | | | |
| 实际建设能力 | 新增年产 30 台套泡棉机械 | | | | |
| 建设项目环评 批复时间 | 2018 年 1 月 | 开工建设时间 | 2021 年 3 月 | | |
| 调试时间 | 2021 年 8 月 | 验收现场监测 时间 | 2021 年 12 月 2 日-12 月 3 日 | | |
| 环评报告表审 批部门 | 常州市天宁区环境 保护局 | 环评报告表 编制单位 | 江苏润环环境科技有限公司 | | |
| 投资总概算 | 2000 万元 | 环保投资总概算 | 50 万元 | 占比 | 2.5% |
| 实际总概算 | 500 万元 | 环保投资 | 10 万元 | 占比 | 2% |
| 验收 监 测 依 据 | <p>(1) 《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（国务院令 682 号）；</p> <p>(2) 《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告》（国环规环评[2017]4 号）；</p> <p>(3) 《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类〉的公告》（生态环境部公告公告 2018 年第 9 号）；</p> <p>(4) 《关于印发〈污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知〉》（环办环评函[2020]688 号）；</p> <p>(5) 《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（江苏省环境保护局，苏环管[97]122 号）；</p> <p>(6) 《污水监测技术规范》（HJ 91.1-2019）；</p> <p>(7) 《环境空气质量手工监测技术规范》（HJ 194-2017）；</p> <p>(8) 《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）；</p> <p>(9) 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）；</p> | | | | |

- (10) 《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）；
- (11) 《〈一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准〉（GB18599-2001）等3项污染物控制标准修改单》（环境保护部公告公告2013年第36号）；
- (12) 《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）；
- (13) 《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（苏环办[2019]327号）；
- (14)《常州市伟宇精密机械有限公司年产30台套泡棉机械项目环境影响报告表》
- (15) 《市生态环境局关于常州市伟宇精密机械有限公司年产30台套泡棉机械项目环境影响报告表的批复》（常天环（开）准字[2018]01002号）。

1、废水排放标准

本项目生活污水经化粪池处理后接管至常州郑陆污水处理有限公司,接管标准具体见表1-1。

表1-1 污水处理厂接管水质标准（单位：mg/L）

| 采样点位 | 取值表号/级别 | 污染物名称 | 浓度限值 | 标准来源 |
|-------|----------|--------------------|--------------|---|
| 污水接管口 | 表1中B等级标准 | pH | 6.5-9.5（无量纲） | 《污水排入城镇下水道水质标准》 (GB/T31962-2015)表1 中B等级标准 |
| | | COD | 500 | |
| | | SS | 400 | |
| | | NH ₃ -N | 45 | |
| | | TP | 8 | |
| | | 动植物油类 | 100 | |

2、噪声排放标准

本项目夜间不生产运营期四周厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类标准，标准值见表1-2。

表1-2 工业企业厂界环境噪声排放限值单位：dB（A）

| 声环境功能区划类别 | 昼间 | 执行区域 |
|---------------|----|---------------|
| 2类（南、北、东、西厂界） | 60 | 2类（南、北、东、西厂界） |

3、固体废弃物

一般固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020），危险固体废弃物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001），同时执行环境保护部公告2013年第36号《关于发布〈一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准〉（GB18599-2001）等3项国家污染物控制标准修改单的公告》中修改单。

验收监测评价标准

4、总量控制

环评/批复中核定的污染物年排放量，详见表 1-3。

表 1-3 污染物总量控制指标

| 控制项目 | 污染物 | 环评/批复量 (t/a) | 本次验收项目总量 (t/a) |
|-----------|--------------------|--------------|----------------|
| 生活污水(接管量) | 废水量 | 2295 | 2295 |
| | COD | 0.918 | 0.1452 |
| | SS | 0.6885 | 0.07115 |
| | NH ₃ -N | 0.0575 | 0.0288 |
| | TP | 0.0092 | 0.007608 |
| | 动植物油 | 0.023 | 0.001707 |
| 固废 | 生活垃圾 | 0 | 0 |
| | 一般工业固废 | 0 | 0 |
| | 危险废物 | 0 | 0 |

表二

项目概况

常州市伟宇精密机械有限公司成立于 2005 年 5 月，注册地址为常州天宁区郑陆镇三河口工业集中区，主要从事塑料包装机械、编织机械、塑料制品、金属焊接构件、冶金机械、液压润滑设备、电力设备、输送设备、泡面机械成套设备、干燥设备、机械零部件制造、加工；自营和代理各类商品及技术的进出口业务（国家限定企业经营或禁止进出口的商品和技术除外）。现有职工 90 人，全年工作 300 天，实行一班制生产，每班 8 小时，全年工作 2400h，员工就餐依托原有项目食堂，不设宿舍、浴室。

常州市伟宇精密机械有限公司和常州优尼克包装有限公司为同一股东，建厂时，污水管网和雨水管网是一套系统，两个厂共设置一个污水排口和一个雨水排口，该企业雨、污水依托优尼克雨污排口排放。

2017 年 12 月，常州市伟宇精密机械有限公司委托江苏润环环境科技有限公司编制了《年产 30 台套泡棉机械项目环境影响报告表》，并于 2018 年 1 月 3 日取得了常州市天宁区环境保护局批复（常天环（开）准字[2018]01002 号）。项目建成后可达到新增年产 30 台套泡棉机械的生产能力。

目前，公司“年产 30 台套泡棉机械项目”的主体工程和环保“三同时”设施完成建设并稳定运行，具备了项目竣工环境保护验收监测条件，可依据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等文件的要求开展竣工环保验收监测工作。本次验收未涉及抛丸、焊接及喷涂工段，本次验收为“年产 30 台套泡棉机械项目”的部分验收。

项目产品方案见表 2-1。

表 2-1 项目产品产能情况表

| 序号 | 产品类型 | 环评扩建产能 | 实际建成产能 | 年工作小时数 (h) |
|----|------|--------|--------|------------|
| 1 | 泡棉机械 | 30 台 | 30 台 | 2400 |

表 2-2 项目建设时间进度情况

| | |
|---------|--------------------------------|
| 项目名称 | 新增年产 30 台套泡棉机械 |
| 项目性质 | 扩建 |
| 行业类别及代码 | C3529 其它非金属加工专用设备制造 |
| 建设单位 | 常州市伟宇精密机械有限公司 |
| 建设地点 | 常州市天宁区郑陆镇三河路 2090 号 |
| 立项备案 | 常天发改备[2017]55 号；2017 年 5 月 9 日 |
| 环评文件 | 江苏润环环境科技有限公司；2017 年 12 月 |

| | |
|-----------|--|
| 环评批复 | 常天环（开）准字[2018]01002号；2018年1月3日 |
| 排污许可申请情况 | 已申请排污许可登记（登记编号：91320402779661776X001W） |
| 开工建设时间 | 2021年3月 |
| 竣工时间 | 2021年8月 |
| 调试时间 | 2021年8月 |
| 验收工作启动时间 | 2021年10月 |
| 验收项目范围与内容 | 新增年产30台套泡棉机械 |
| 验收现场监测时间 | 2021年12月2日-12月3日 |

工程建设内容

本项目建设内容与审批情况对照详见表2-3。

表 2-3 建设项目环境保护验收/变更内容一览表

| 类别 | 项目内容 | 环评内容 | 实际建设/变更情况 |
|------|---------------|--|---|
| 主体工程 | 机加工车间 | 占地面积约为 2640m ² | 实际建设在厂区东北侧，占地 1690m ² |
| | 组装车间 | 占地面积约为 2600m ² | 实际建设在机加工南侧，占地 600m ² |
| | 喷漆车间 | 占地面积约为 300m ² | 未建设 |
| 贮运工程 | 原材料堆放区 | 位于机加工车间北侧，占地面积约为 700m ² | 同环评 |
| | 成品堆放区 | 位于喷漆车间南侧，占地面积约为 400m ² | 同环评 |
| 公用工程 | 给水 | 1816t/a | 同环评 |
| | 排水 | 本项目无生产废水产生，不新增员工，全厂生活污水 2295t/a 经隔油处理后与原有的生活污水、一并接管排入郑陆污水处理有限公司，最终排入舜河 | 同环评 |
| | 供电 | 用电量 5 万 KWh/年 | 同环评 |
| 环保工程 | 废水处理 | / | 同环评 |
| | 废气处理 | 本项目抛丸废气经自带布袋除尘器处理后在车间内无组织排放；喷漆废气经漆雾棉过滤后，与烘干废气汇总至一根 15m 高的排气筒排放 | 项目实际未建设抛丸、焊接、喷漆工段，外购部件进行机加工和组装，无废气产生 |
| | 雨污分流管网及规范化排污口 | 雨水排口、污水排口规范化设置 | 同环评 |
| | 噪声 | 噪声源经隔声、减振处理 | 同环评 |
| | 固废 | 一般固废堆放区 1 个，占地面积 50m ² ；危废仓库 1 个，占地面积 20m ² | 实际建设一个固废堆放区 50m ² ；一个危废仓库 30m ² 。 |
| | 生活垃圾 | 垃圾桶、垃圾箱 | 同环评 |



图 2-1 污水排口



图 2-2 雨水排口

主要生产设备情况见下表 2-4。

表 2-4 全厂主要生产设备一览表

| 序号 | 设备名称 | 设备数量 (台/套) | | | 备注 |
|----|---------|------------|--------|------|----------------------------|
| | | 环评扩建数量 | 实际建成数量 | 待建数量 | |
| 1 | 等离子切割机 | 1 | 0 | 1 | 验收实际外购工件进行机加工 |
| 2 | 剪裁板机 | 2 | 0 | 2 | |
| 3 | 折弯机/折板机 | 2 | 0 | 2 | |
| 4 | 抛丸机 | 2 | 0 | 2 | 验收实际未建设喷涂、焊接工段,此工段涉及部件委外处理 |
| 5 | 折板机 | 2 | 0 | 2 | |
| 6 | 喷漆房 | 1 | 0 | 1 | |
| 7 | 喷枪 | 2 | 0 | 2 | |
| 8 | 电焊机 | 10 | 0 | 10 | |
| 9 | 钻床 | 5 | 5 | 0 | / |
| 10 | 车床 | 10 | 7 | 3 | / |
| 11 | 铣床 | 5 | 5 | 0 | / |

原辅材料消耗

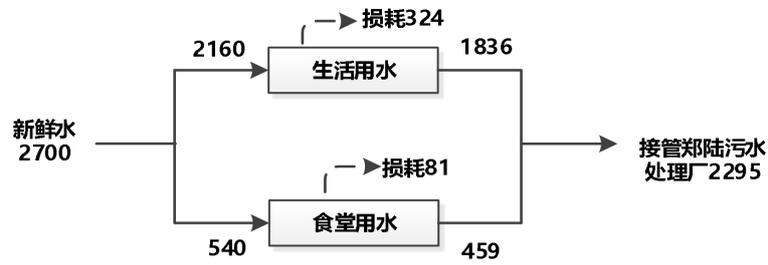
全厂原辅料使用情况见下表。

表 2-5 主要原辅材料消耗表

| 序号 | 原辅料名称 | 组分 | 包装 | 环评扩建数量 | 验收实际消耗 |
|----|-------|--|--------|--------|--------|
| 1 | 钢板 | 钢、铁等 | 室内堆放 | 3000t | 0 |
| 2 | 五金配件 | 螺丝、螺母、齿轮、轴承等 | 室内堆放 | 30 套 | 30 套 |
| 3 | 电机 | - | 室内堆放 | 30 套 | 30 套 |
| 4 | 抛丸钢丸 | Fe97%、C1%、Mn1.5%、Si0.5% | 25kg/袋 | 3t | 0 |
| 5 | 水性底漆 | 丙烯酸树脂 50%、锌粉 10%、四亚乙基五胺 5%、水 30%、三乙四胺 5% | 25kg/桶 | 2.5t | 0 |
| 6 | 水性面漆 | 丙烯酸树脂 60%、四亚乙基五胺 5%、水 30%、三乙四胺 5% | 25kg/桶 | 2.5t | 0 |
| 9 | 焊条 | 无铅合金焊条 | 5kg/袋 | 0.5t | 0 |
| 10 | 切削液 | 矿物油、乳化蜡 | 25kg/桶 | 2t | 2t |
| 11 | 氩气 | Ar | 25kg/瓶 | 0.4t | 0 |
| 12 | 乙炔 | C ₂ H ₂ | 25kg/瓶 | 0.3t | 0 |
| 13 | 氧气 | O ₂ | 25kg/瓶 | 0.13t | 0 |

水平衡

本次部分验收项目实际水平衡图见图 2-3:



2-3 本项目实际水平衡图单位: t/a

主要工艺流程及产污环节

经核实, 验收实际为设备类生产, 生产工艺发生变化, 主要为外壳、支架、配件的组装调试工序, 具体工艺流程图如下所示:

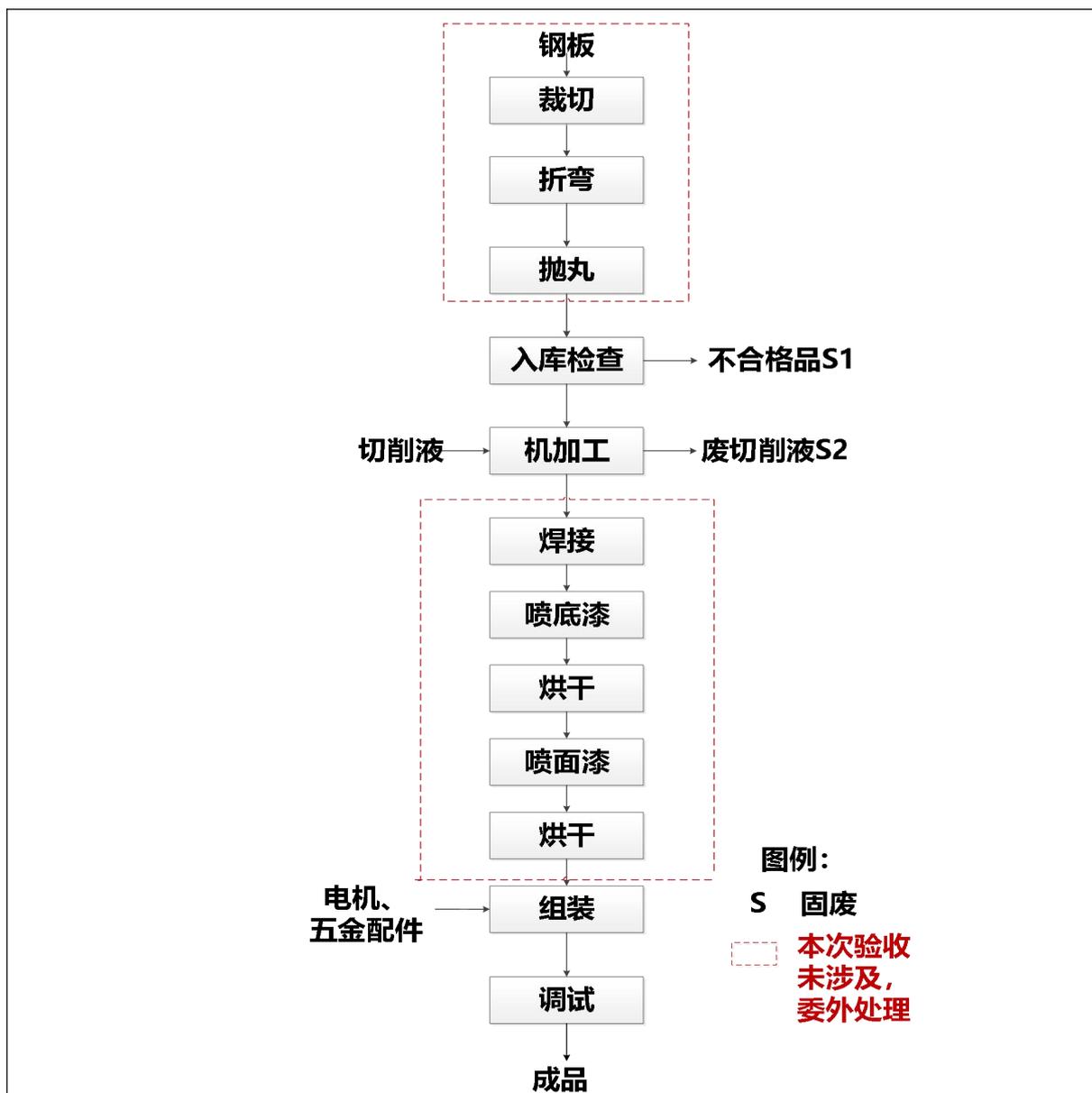


图 2-4 设备生产工艺流程图

生产工艺流程简述：

入库检查：将外购工件收货入库，对工件进行检查，此过程中发现不合格品 S1 返回厂家，合格品按生产需要进行编号、分类；

机加工：外购用部件进行打孔、刨光等机加工处理，此工段需要使用切削液对车床刀头等冷却润滑，故产生一定量废切削液 S2；

组装：加工后的工件移至组装车间内，与外购的电机、五金配件等，由人工按照设计图纸组装成型；

调试：组装后的产品通电测试，运转正常后即可转移至成品区。

项目变动情况：

1、项目主要变动情况

项目发生的主要变动情况，包括环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定要求、实际建设情况、变动原因见表 2-6。

表 2-6 企业实际建设变动情况及变动原因

| 类别 | 项目内容 | 环评及批复内容 | 实际建设情况 | 变动原因 |
|------|------|--|--|----------|
| 主体工程 | 建设规模 | 新增年产 30 台套泡棉机械 | 新增年产 30 台套泡棉机械 | 部分验收 |
| | 生产设备 | 具体见表 2-4 | 具体见表 2-4 | 部分验收 |
| | 原辅材料 | 具体见表 2-5 | 具体见表 2-5 | 部分验收 |
| 平面布置 | | 生产设备均布置在生产区 | 机加工、组装车间移至厂区东北侧（具体见附图 2） | 合理化厂区布局 |
| 环保工程 | 废水 | 生活污水经化粪池处理后接管至常州郑陆污水处理有限公司，共设置一个污水排口 | 生活污水经化粪池处理后接管至常州郑陆污水处理有限公司，共设置一个污水排口 | 同环评 |
| | 固废 | 一般固废堆场，占地面积约 50m ² ；危险废物仓库，占地面积约 20m ² | 一般固废堆场，占地面积约 50m ² ；危险废物仓库，占地面积约 30m ² | 危废仓库面积增加 |

2、对照《关于印发〈污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知〉》（环办环评函[2020]688 号）文件中“污染影响类建设项目”重大变动清单，本项目变动对照分析情况详见表 2-7。

表 2-7 变动情况对照表

| 序号 | 项目 | 重大变动清单 | 对照情况 |
|----|----|---|----------------------------------|
| 1 | 性质 | 建设项目开发、使用功能发生变化的。 | 与环评一致，未变化 |
| 2 | 规模 | 生产能力增加30%及以上的。 | 部分验收 |
| 3 | | 生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。 | 与环评一致，未变化 |
| 4 | | 位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加10%及以上的。 | 与环评一致，未变化 |
| 5 | 地点 | 重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。 | 本次验收实际不产生废气，无卫生防护距离要求，车间位置在原厂区变动 |
| 6 | 生产 | 新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导 | 本次验收未涉及抛丸、焊接、喷涂工段，无废气产 |

| | | | |
|----|--------|--|--------------------------|
| | 工艺 | 致以下情形之一： (1) 新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）； (2) 位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； (3) 废水第一类污染物排放量增加的； (4) 其他污染物排放量增加10%及以上的。 | 生。 |
| 7 | | 物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。 | 与环评一致，未变化 |
| 8 | 环境保护措施 | 废气、废水污染防治措施变化，导致第6条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。 | 本次验收未涉及抛丸、焊接、喷涂工段，无废气产生。 |
| 9 | | 新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。 | 与环评一致，未变化 |
| 10 | | 新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低10%及以上的。 | 本次验收未涉及抛丸、焊接、喷涂工段，无废气产生 |
| 11 | | 噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。 | 与环评一致，未变化 |
| 12 | | 固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。 | 与环评一致，未变化 |
| 13 | | 事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。 | 与环评一致，未变化 |

对照《关于印发〈污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知〉》（环办环评函[2020]688号）可知，本项目无重大变动。

表三

主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废水、厂界噪声监测点位）

1、废水

全厂生活污水经化粪池处理后接管至常州郑陆污水处理有限公司。本项目废水排放及治理措施见表 3-1，废水走向及监测点位见图 3-1。

表 3-1 废水排放及治理措施一览表

| 废水类别 | 污染因子 | 废水量 t/a | 排放 规律 | 环评/批复 | | 实际建设 | |
|------|------------------------------------|------------|----------|-------|-----------------|------|------|
| | | | | 处理设施 | 排放去向 | 处理设施 | 排放去向 |
| 生活污水 | COD、SS、NH ₃ -N、TP、动植物油类 | 2295 | 间歇 | 化粪池 | 接管至常州郑陆污水处理有限公司 | 化粪池 | 同环评 |



★ 废水监测位置

图 3-1 废水走向及监测点位图

2、噪声

本项目生产设备位于洁净厂房内，本项目噪声源主要是钻床、车床、铣床等运行及厂内其他公辅工程运行时产生的噪声。为降低噪声、改善环境质量，针对噪声排放情况建设单位拟采取隔声、减振等防治措施：

(1) 本项目采购中应尽量选择低噪声设备，配备必要的噪声治理设施；建筑上采取隔声措施，优先选用吸声性能较好的墙面材料，屋顶可设吸声吊顶。在结构设计中采用减振平顶，减振内壁和减振地板等措施，应采用隔声罩，减轻噪声对声环境敏感保护目标的影响。

(2) 合理规划布局，主要噪声设备应远离声环境敏感保护目标。

(3) 保证设备处于良好的运转状态，并对主要噪声设备进一步采取减振、隔声、消声等降噪措施，确保噪声达标排放。

(4) 通过厂内绿化削减厂界噪声排放，减轻噪声对周围环境的影响。

表3-2 噪声排放及治理措施一览表

| 序号 | 噪声源 | 单台等效声级 (dB (A)) | 位置 | 防治措施 | |
|----|-----|-----------------|-----|---------|------|
| | | | | 环评/批复 | 实际建设 |
| 1 | 钻床 | 80 | 生产区 | 减振、厂房隔音 | 同环评 |
| 2 | 车床 | 80 | 生产区 | | 同环评 |
| 3 | 铣床 | 80 | 生产区 | | 同环评 |
| 4 | 空压机 | 80 | 生产区 | | 同环评 |

4、固体废物

经现场勘查，本项目厂区设置一座一般固废贮存场所 50 m²，仓库已按《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）及修改单的要求设置，符合防风、防雨、防晒等要求，满足现有一般固废的贮存能力；并设置 30m² 危废仓库 1 座，位于原组装车间西侧，满足现有危险废物的贮存能力，地面、墙面设置防腐、防渗措施，四周设置导流槽，门口及内部设置标识牌，各类危险废物进行分类分区贮存，并设置照明、消防设施、视频监控。





图 3-6 危废仓库

本项目固废排放及处置情况见下表。

表3-3 本项目固废产生及处理情况一览表

| 类别 | 产生 工段 | 名称 | 代码 | 环评 数量 t/a | 实际产 生量 t/a | 防治措施 | |
|------|----------|------|--------------------|-----------------|------------------|------------------|-------------------|
| | | | | | | 环评/批 复 | 实际建设 |
| 生活垃圾 | 员工生活 | 生活垃圾 | / | 13.5 | 13.5 | 环卫部门统一清运 | 同环评 |
| 一般固废 | 机加工 | 边角料 | / | 30 | 3 | 委外综合利用 | 本次验收不涉及裁切工段，产生量减少 |
| | 抛丸 | 废钢丸 | / | 1 | 0 | | 本次验收实际生产未涉及 |
| | 抛丸废气处理 | 除尘收尘 | / | 1.2825 | 0 | | |
| | 焊接 | 焊渣 | / | 0.05 | 0 | | |
| 危险固废 | 机加工 | 废切削液 | HW09 900-006-09 | 1.8 | 1.8 | 委托有 资单位 处置 | 淮安华昌固废处置有限公司 |
| | 喷漆漆雾处理 | 漆雾棉 | HW49 900-041-49 | 0.8544 | 0 | | 本次验收实际生产未涉及 |
| | 喷漆 | 漆渣 | HW12 900-252-12 | 0.4375 | 0 | | |
| | 涂装废气治理 | 废活性炭 | HW49 900-041-49 | 2.1012 | 0 | | |
| | 机加工、喷漆 | 废手套 | HW49 900-041-49 | 0.02 | 0 | | |
| | 喷枪清洗 | 清洗废液 | HW42 900-499-42 | 0.5 | 0 | | |

*本次验收为部分验收，根据企业实际生产情况进行危废量的核算，环评中危废量与实际危废量相比，实际危废量较环评中减少。

4、其他环保设施

表3-4 其他环保设施调查情况一览表

| 调查内容 | 环评/批复 | 实际建设 |
|--------------------|---|---|
| 环境风险防范措施 | 设置专人定期检查原料库、危废库的暂存情况，定期检查厂内各风险防范措施的完善情况，设置应急物质，建立健全应急防范机制 | 已设置专人定期检查原料库、危废库的暂存情况，定期检查厂内各风险防范措施的完善情况，已按要求配置应急物质，建立健全应急防范机制，未编制应急预案。 |
| 规范化排污口、监测设施及在线监测装置 | 按照国家环保总局《关于开展排污口规范化整治试点工作的通知》、江苏省环保厅《江苏省开展排污口规范化整治管理方法》的有关要求，项目废水排放口应当进行规范化设置，包括规范排污口、设置标志牌等确保符合环保管理要求。 | 企业与常州优尼克包装有限公司共用1个污水排放口，1个雨水排放口，均已规范化设置，规范化设置危废仓库 |
| 卫生防护距离 | 本项目建成后卫生防护距离为车间外扩100米形成的包络线，根据现场调查，卫生防护距离内无敏感点。 | 本次验收实际生产不产生废气，无卫生防护距离要求 |
| 排污许可证 | / | 已申请排污许可登记(登记编号：91320402779661776X001W) |
| 以新带老 | 原有项目危废仓库拆除，本次在喷漆车间西侧按规范设置1座20m ² 危废仓库。危废仓库设置需满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)(2003年修订)相关要求 | 实际建设一座30m ² 危废仓库，位于原组装车间西侧 |

4、环保设施投资及“三同时”落实情况

本项目实际总投资500万元，其中环保投资约10万，占总投资的2%。

表 3-5 环保投资一览表

| 序号 | 项目 | 投资(万元) |
|----|-------------|--------|
| 1 | 减振措施 | 5 |
| 2 | 危废仓库、一般固废仓库 | 5 |
| 合计 | | 10 |

本项目工程相应的环保设施与主体工程同时设计、同时竣工、同时投入使用。

表 3-6 “三同时”落实情况一览表

| 类别 | 污染源 | 治理措施 | 效果 | 落实情况 |
|----|------|------|--------|------|
| 废水 | 生活污水 | 化粪池 | 符合接管标准 | 已落实 |

| | | | | | |
|--------------|----------------------|------|-------------------|---------------------|-----|
| 噪声 | 设备噪声 | | 合理布局、隔声、距离 衰减等 | 厂界达标 | 已落实 |
| 固废 | 生活垃圾 | 生活垃圾 | 环卫部门统一清运 | 零排放， 处置率 100% | 已落实 |
| | 危险固废 | 废切削液 | 委托有资质单位处置 | | |
| 排污口规范化 设置 | 规范排污口，已设置相应的环境保护图形标志 | | | | 已落实 |

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

1、建设项目环境影响报告表主要结论

表4-1环境影响报告表结论摘录

| | | |
|------------------|---|--|
| 主要污染防治措施和污染物达标排放 | 废水 | 本次验收实际为设备生产项目，主要工艺为机加工和组装，无生产废水产生；食堂废水经隔油池处理后经污水管道排入常州郑陆污水处理有限公司集中处理，达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准及《太湖地区城镇污水处理厂主要水污染物排放限值》（DB32/1072-2007）表 2 中的标准后，尾水排放至舜河，对环境影响较小。 |
| | 噪声 | 本项目新增的噪声源主要是生产设备运行及厂内其他公辅工程运行时产生的噪声，噪声源强约为 70dB（A）~85dB（A），经采取相应措施各厂界噪声可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准。 |
| | 固废 | 不合格品收集后返回厂家，边角料委外综合利用，废切削液委托有资质单位处理。故本项目所有固废都得到合理的处置或综合利用，对环境不产生二次污染。 |
| 总量控制 | <p>废水：本项目生活污水经化粪池处理后接管至常州郑陆污水处理有限公司处理达标后排放至舜河，总量在常州郑陆污水处理有限公司内平衡。</p> <p>固废：本项目所有工业固废均进行合理处理处置，实现工业固体废弃物零排放，无需申请总量。</p> | |
| 总结论 | 综上所述，建设项目符合国家、地方法规、产业政策和用地要求，选址合理，拟采取的环保措施合理可行，能确保污染物稳定达标排放。因此，建设单位在重视环保工作，落实本报告表提出的对策、建议和要求的前提下，建设项目从环保角度来说是可以的。 | |

2、审批部门审批决定

根据现场勘查，本项目实际建设内容与环评审批要求对照情况见表 4-2。

表4-2环评审批要求与实际落实情况对照表

| 环评审批要求 | 验收现状 |
|---|---|
| 按照“雨污分流”原则建设排水管网，本项目无生产废水排放，不新增员工，不新增生活污水，全厂生活污水接管至常州郑陆污水处理有限公司集中处理后排放，污水接管应符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）中一级 B 标准。 | 本项目生活污水经化粪池处理后接管至常州郑陆污水处理有限公司。符合环评批复要求。 |
| 按《报告表》要求，落实废气污染防治措施。涂装(喷漆、烘干)废气经有效处理后，尾气通过 1 根 15 米高排气筒排放；抛丸粉尘经设备自带除尘器处理后，与焊接烟尘及未被捕集到的涂装废气加强车间通风后无组织排放；颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》 | 本次验收实际生产中不涉及抛丸、焊接和涂装工艺，无废气产生。 |

| | |
|--|---|
| <p>(GB16297-1996)表 2 中的二级标准:涂装过程中产生的 VOC 参照执行天津市《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/524-2014)表 2 及表 5 中排放限值。</p> | |
| <p>噪声源应合理布局,并采取必要的降噪、减振措施,确保厂界环境噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 2 类标准。</p> | <p>本项目采取以下噪声防治措施:(1)本项目采购中应尽量选择低噪声设备,配备必要的噪声治理设施;建筑上采取隔声措施,优先选用吸声性能较好的墙面材料,屋顶可设吸声吊顶。在结构设计中采用减振平顶,减振内壁和减振地板等措施,减轻噪声对声环境敏感保护目标的影响。(2)合理规划布局,主要噪声设备应远离声环境敏感保护目标。(3)保证设备处于良好的运转状态,并对主要噪声设备进一步采取减振、隔声、消声等降噪措施,确保噪声达标排放。(4)通过厂内绿化削减厂界噪声排放,减轻噪声对周围环境的影响。监测数据表明各厂界昼间噪声均符合标准值。</p> |
| <p>按固体废物“资源化、减量化、无害化”处理原则,落实各类固体废物的收集、处置和综合利用措施,实现“零排放”。该项目废切削液、漆雾棉、漆渣、废活性炭、废手套、喷枪清洗废液属于危险废物,必须委托有资质单位处置;边角料、废钢丸、除尘收尘、焊渣外售综合利用;生活垃圾必须委托环卫部门及时处理。</p> | <p>本项目设置一般固废堆放区 50m²,已按《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)要求设置;设置危废仓库 30m²已按《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)、《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》(苏环办[2019]327号)要求设置,满足现有危险废物的贮存能力,地面、墙面设置防腐、防渗措施,四周设置导流槽,门口及内部设置标识牌,各类危险废物进行分类分区贮存并张贴危废识别标签,并设置照明、消防设施、视频监控。</p> |
| <p>卫生防护距离设置:以喷漆车间为边界设置 100 米的卫生防护距离,该防护距离范围内目前无居民、学校、医院等环境敏感目标,今后亦不得新建学校、医院和居民点等敏感目标。</p> | <p>本次验收实际生产中不涉及抛丸、焊接和涂装工艺,无废气产生,无卫生防护距离要求。</p> |
| <p>按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》有关要求,规范化设置各类排污口和标志。</p> | <p>经核实,企业与常州优尼克包装有限公司共用 1 个污水排放口,1 个雨水排口,均已规范化设置,并粘贴相应标识牌。</p> |

表五

验收监测质量保证及质量控制

1、监测分析方法

本次验收项目监测分析方法见表 5-1。

表5-1监测分析方法

| 类别 | 项目名称 | 分析方法 |
|------|--------------------|--|
| 生活污水 | pH | 《水质 pH 值的测定电极法》（HJ 1147-2020） |
| | COD | 《水质化学需氧量的测定重铬酸盐法》（HJ828-2017） |
| | SS | 《水质悬浮物的测定重量法》（GB11901-1989） |
| | NH ₃ -N | 《水质氨氮的测定纳氏试剂分光光度法（HJ535-2009） |
| | TP | 《水质 总磷的测定 钼酸铵 分光光度》（GB 11893-1989） |
| | 动植物油类 | 《水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法》(HJ 673-2018) |
| 噪声 | 厂界环境 噪声 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008） |

2、监测仪器

本次验收项目使用监测仪器见表 5-2。

表5-2验收使用监测仪器一览表

| 名称 | 型号 | 检定/校准情况 |
|----------|-----------|---------|
| 便携式 pH 计 | PHBJ-260 | 已校准 |
| 万分之一天平 | ATY224R | 已校准 |
| 红外测油仪 | JLBG121U | 已校准 |
| 紫外分光光度计 | UV6100 | 已校准 |
| 多功能声级计 | AWA5288-3 | 已校准 |
| 声级校准器 | AWA6021A | 已校准 |
| 三杯式风速仪 | YF-1 | 已校准 |

3、人员资质

相关采样人员和检测人员已取得相应资质证书。

4、水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

为保证监测分析结果的准确可靠，监测所用分析方法优先选用国际分析方法；在监测期间，样品采集、运输、保存严格按照国家标准和《环境水质监测质量保证手册》的技术要求进行，每批样品分析的同时做空白实验，质控样品或平行双样，质控样品

量达到每批分析样品量的 10%以上，且质控数据合格。质控数据分析表见下表。

表 5-3 废水质控数据统计

| 污染物 | 样品数 | 现场平行 | | 实验室平行 | | 加标回收 | | 标样 | | 合格率 (%) |
|--------------------|-----|--------|-----|--------|-----|--------|-----|--------|---------|---------|
| | | 数量 (个) | 检查率 (%) | |
| COD | 8 | 2 | 25 | 2 | 25 | - | - | 2 | 25 | 100 |
| NH ₃ -N | 8 | 2 | 25 | 2 | 25 | 2 | 25 | 2 | 25 | |
| TP | 8 | 2 | 25 | 2 | 25 | 2 | 25 | 2 | 25 | |
| SS | 8 | - | - | - | - | - | - | - | - | |
| 动植物 油类 | 8 | - | - | - | - | - | - | 1 | 12.5 | |

5、噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计在测试前后用标准声源 (94dB) 进行了校准，测量前后仪器的灵敏度相差小于 0.5dB。噪声校准记录见表 5-4。

表5-4 噪声校准记录表

| 监测日期 | 声级计型号及编号 | 声校准器型号及编号 | 校准结果 (单位 dB (A)) | | | | | | 是否合格 |
|------------|-----------|-----------|------------------|------|------|-------|------|------|------|
| | | | 标准声源值 | 监测前 | 示值偏差 | 标准声源值 | 监测后 | 示值偏差 | |
| 2021年12月2日 | AWA5288-3 | AWA6021A | 94.0 | 93.8 | 0.2 | 94.0 | 94.1 | 0.1 | 合格 |
| 2021年12月3日 | | | 94.0 | 93.8 | 0.2 | 94.0 | 94.1 | 0.1 | 合格 |

表六

验收监测内容：

1、废水监测

本次验收项目废水监测点位、项目和频次见表 6-1。

表6-1 废水监测点位、项目和频次

| 测点名称 | 监测项目 | 监测频次 |
|------|-----------------------|-----------|
| 接管口 | pH、COD、SS、氨氮、总磷、动植物油类 | 4次/天，监测2天 |

2、噪声监测

本次验收项目噪声监测点位、项目和频次见表 6-2。

表6-2 噪声监测点位、项目和频次

| 类别 | 监测点位 | 监测项目 | 监测频次 |
|----|--------------|------|-------------|
| 厂界 | 厂界东、南、西、北4个点 | 昼间噪声 | 昼间监测1次，共测2天 |

表七

验收监测期间生产工况记录:

本次验收项目验收监测期间生产运行工况见表 7-1。

表7-1 监测期间运行工况一览表

| 监测日期 | 监测项目 | 生产项目 | 本次验收产能 | 实际日量 | 运行负荷% |
|-------------------------|----------|-----------------------|--------------------|------------|-------|
| 2021.12.2- 2021.12.3 | 噪声、污水接管口 | 新增年产 30 台套泡 棉机械 | 新增年产 30 台 套泡棉机械 | 0.013 台泡棉机 | >75 |

验收监测期间, 公司正常生产, 工况稳定, 符合验收监测条件。

验收监测结果:

1、废水

本次验收项目验收监测期间废水监测结果与评价见表 7-2。

表7-2 污水接管口水质监测结果与评价一览表

| 监测点位 | 监测点位监测日期 | 监测因子 | | | | | | |
|--------|-----------------|----------|-----------|----------|----------|----------|-------------|--------|
| | | pH (无量纲) | COD(mg/L) | SS(mg/L) | 氨氮(mg/L) | 总磷(mg/L) | 动植物油类(mg/L) | |
| 化粪池排水口 | 2021 年 12 月 2 日 | 第一次 | 7.4 | 69 | 38 | 12.2 | 3.25 | 2.18 |
| | | 第二次 | 7.4 | 67 | 36 | 13.3 | 3.53 | 0.91 |
| | | 第三次 | 7.4 | 65 | 40 | 14.1 | 3.61 | 0.73 |
| | | 第四次 | 7.4 | 61 | 32 | 12.4 | 3.38 | 0.87 |
| | | 均值 | 7.4 | 65.5 | 36.5 | 13 | 3.4425 | 1.1725 |
| | 2021 年 12 月 3 日 | 第一次 | 7.4 | 59 | 22 | 15.1 | 2.84 | 0.22 |
| | | 第二次 | 7.4 | 61 | 28 | 7.51 | 3.39 | 0.19 |
| | | 第三次 | 7.4 | 64 | 28 | 13.2 | 3.03 | 0.41 |
| | | 第四次 | 7.3 | 60 | 24 | 12.7 | 3.49 | 0.44 |
| | | 均值 | 7.4 | 61 | 25.5 | 12.13 | 3.19 | 0.32 |
| 接管标准 | | 6.5-9.5 | 500 | 400 | 45 | 8 | 100 | |

根据检测结果, 化粪池排水口废水中 pH、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷浓度, 动植物油类浓度符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)表 1 B 等级标准。

3、噪声

本次验收项目验收监测期间噪声监测结果与评价见下表。

表7-3 噪声监测结果与评价一览表

| 监测时间 | 监测点位 | 昼间噪声 dB (A) | 标准值 |
|-------|------|-------------|-----------------|
| 12月2日 | 东厂界 | 59.1 | 2类: 昼间≤60dB(A), |
| | 南厂界 | 57.3 | |
| | 西厂界 | 53.4 | |
| | 北厂界 | 53.0 | |
| 12月3日 | 东厂界 | 58.8 | |
| | 南厂界 | 56.5 | |
| | 西厂界 | 53.8 | |
| | 北厂界 | 52.7 | |

根据噪声监测结果，本项目东、南、西、北厂界昼夜间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准。

3、固废处置

本项目固废核查结果与评价见下表。

表 7-4 本项目固废核查结果与评价一览表

| 类别 | 产生工段 | 名称 | 代码 | 环评数量 t/a | 实际产生量 t/a | 防治措施 | |
|------|--------|------|--------------------|----------|-----------|----------|--------------------|
| | | | | | | 环评/批复 | 实际建设 |
| 生活垃圾 | 员工生活 | 生活垃圾 | / | 13.5 | 13.5 | 环卫部门统一清运 | 同环评 |
| 一般固废 | 机加工 | 边角料 | / | 30 | 3 | 委外综合利用 | 本次验收实际不涉及钢板裁切，数量减少 |
| | 抛丸 | 废钢丸 | / | 1 | 0 | | 本次验收实际生产未涉及 |
| | 抛丸废气处理 | 除尘收尘 | / | 1.2825 | 0 | | |
| | 焊接 | 焊渣 | / | 0.05 | 0 | | |
| 危险固废 | 机加工 | 废切削液 | HW09 900-006-09 | 1.8 | 1.8 | 委托有资单位处置 | 淮安华昌固废处置有限公司 |
| | 喷漆漆雾处理 | 漆雾棉 | HW49 900-041-49 | 0.8544 | 0 | | 本次验收实际生产未涉及 |
| | 喷漆 | 漆渣 | HW12 900-252-12 | 0.4375 | 0 | | |
| | 涂装废气治理 | 废活性炭 | HW49 900-041-49 | 2.1012 | 0 | | |
| | 机加工、喷漆 | 废手套 | HW49 900-041-49 | 0.02 | 0 | | |
| | 喷枪清洗 | 清洗废液 | HW42 900-499-42 | 0.5 | 0 | | |

4、污染物排放总量核算

本次验收项目总量核算结果见下表。

表7-5 主要污染物排放总量

| 污染物 | 环评及批复核定污染物排放量 t/a | | 实测值 t/a | 是否符合 |
|------|--------------------|--------|----------|------|
| 生活污水 | 接管量 | 2295 | 2295 | 符合 |
| | COD | 0.918 | 0.1452 | |
| | SS | 0.6885 | 0.07115 | |
| | NH ₃ -N | 0.0575 | 0.0288 | |
| | TP | 0.0092 | 0.007608 | |

| | | | | |
|----|--|-------|----------|----|
| | 动植物油类 | 0.023 | 0.001707 | |
| 固废 | 生活垃圾 | 0 | 0 | 符合 |
| | 一般工业固废 | 0 | 0 | |
| | 危险废物 | 0 | 0 | |
| 备注 | 1.本项目总量控制指标依据环评及批复确定； 2.本项目生产 300 天，一班制生产，每班生产 8h，生产年运行时间约 2400h； | | | |

表 7-6 总量计算过程

| 污染物 | | 平均浓度 mg/L | | 废水量 t/a | 实测值 t/a |
|------|--------------------|-----------|------|---------|----------|
| 生活污水 | COD | 接管口 | 63.3 | 2295 | 0.1452 |
| | SS | 接管口 | 31 | | 0.07115 |
| | NH ₃ -N | 接管口 | 12.6 | | 0.0288 |
| | TP | 接管口 | 3.3 | | 0.007608 |
| | 动植物油类 | 接管口 | 0.74 | | 0.001707 |

本次验收项目污水接管口排放生活污水水量、COD、SS、NH₃-N、TP、动植物油类的排放总量均符合批复总量核定要求；固废 100%处置零排放，符合常州市天宁区环境保护局对该建设项目环境影响报告表的批复核定要求。

表八

验收监测结论

中科阿斯迈（江苏）检验检测有限公司于2021年12月9日-12月10日对常州市伟宇精密机械有限公司“年产30台套泡棉机械项目”进行了现场验收监测，具体各验收结果如下：

1、废水

本项目生活污水经化粪池处理后接管至常州郑陆污水处理有限公司，经监测，污水接管口废水中pH、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、动植物油类排放浓度符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表1B等级标准。

2、噪声

经监测，本项目四周厂界昼夜间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准。

3、固体废弃物

经核实，本项目设置一座50m²一般固废仓库，已按《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)及其修改单的要求设置，符合防风、防雨、防晒等要求，满足现有一般固废的贮存能力；设置30m²危废仓库1座，满足现有危险废物的贮存能力，地面、墙面设置防腐、防渗措施，四周设置导流槽，门口及内部设置标识牌，各类危险废物进行分类分区贮存，并设置照明、消防设施、视频监控。

验收监测期间，不合格品收集后返回厂家，废切削液委托有资质单位处理。所有固废均得到有效处置，固废实现“零排放”。

5、总量控制

本次验收项目污水接管口排放生活污水量及其化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、动植物油类的排放总量均符合批复总量核定要求；固废100%处置零排放，符合常州市天宁区环境保护局对该建设项目环境影响报告表的批复核定要求。

6、卫生防护距离

本次验收项目不涉及抛丸、焊接、喷涂工艺，无废气产生，无卫生防护距离要求。

7、风险防范措施落实情况

经核实，已设置专人定期检查原料库、危废库的暂存情况，定期检查厂内各风险防范措施的完善情况，已设置应急物质，建立健全应急防范机制。风险防范措施已基

本落实。

总结论：经核实，本项目建设地址未发生变化；总图布置未发生重大变化；产品产能未突破环评设计能力；环保“三同时”措施落实到位，污染防治措施满足环评审批要求；经监测，各类污染物均达标排放；风险防范措施已基本落实到位。综上，本次验收项目满足建设项目竣工环境保护验收条件，现申请常州市伟宇精密机械有限公司“年产 30 台套泡棉机械项目”的部分验收。

建议：

(1) 进一步健全各类环保管理制度，建议企业定期委托环境监测机构对正常生产情况下各排污口排放的污染物浓度进行监测。

(2) 加强危废收集、处置全过程记录，建立危废台账，及时进行网上申报危废管理计划，定期对危废进行处置。

本验收监测报告表附以下附图及附件：

一、附件

附件 1《市生态环境局关于常州市伟宇精密机械有限公司年产 30 台套泡棉机械项目环境影响报告表的批复》批复（常天环（开）准字[2018]01002 号）；

附件 2 排污登记表

附件 3 验收检测报告；

附件 4 危废处置合同；

附件 5 排水许可证；

二、附图

附图 1 项目地理位置图；

附图 2 厂区平面布置图；

附图 3 周边概况图