

# 常州艾恩希纳米镀膜科技有限公司

## 年产 20 套镀膜设备、1000 万片镀膜加工数控刀片项目

### （部分验收）竣工环境保护验收意见

2021 年 12 月 19 日，常州艾恩希纳米镀膜科技有限公司根据《常州艾恩希纳米镀膜科技有限公司年产 20 套镀膜设备、1000 万片镀膜加工数控刀片项目（部分验收）竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定及情况说明等要求对本项目进行验收。常州艾恩希纳米镀膜科技有限公司组织成立验收工作组，工作组由该项目的建设单位、环评单位、验收监测单位、验收监测报告表编制单位并特邀 3 名专家组成。

验收工作组听取了建设单位关于项目建设和环保管理制度落实情况的介绍，验收监测报告编制单位对环保验收监测情况的汇报，现场踏勘了本项目建设情况。验收工作组一致确认本次验收项目不存在验收暂行办法中规定的几种不予验收的情景。

验收组经审核有关资料，确认验收监测报告资料翔实、内容完整、编制规范、结论合理。经认真研究讨论形成验收意见如下：

#### 一、工程建设基本情况

##### （一）建设地点、规模、主要建设内容

常州艾恩希纳米镀膜科技有限公司位于常州市武进高新区龙惠路 7 号，企业现租用常州博万达汽车安全设备有限公司厂房，并对其进行装修改造，同时购置全自动轨道式焊机、自动湿式喷砂机、冷水机、液氮储罐等设备 28 套，项目建成后形成年产镀膜加工设备 20 套，镀膜加工数控刀片 1000 万片的规模。

##### （二）建设过程及环保审批情况

常州艾恩希纳米镀膜科技有限公司于 2021 年 3 月委托江苏金易惠环保科技有限公司编制了《年产 20 套镀膜设备、1000 万片镀膜加工数控刀片项目环境影响报告表》，项目建成后形成年产镀膜加工设备 20 套，镀膜加工数控刀片 1000 万片的规模。该项目于 2021 年 4 月 14 日取得了常州市生态环境局行政审批局的批复（常武环审[2021]186 号）。

企业“年产镀膜加工设备 20 套，镀膜加工数控刀片 1000 万片项目”于 2021 年 5 月开工建设，现已建成，于 2021 年 8 月调试结束，该项目从立项至调试过程中无环境投诉、违法或处罚记录。

### （三）投资情况

本次验收项目实际总投资 600 万元，其中环保投资 30 万元，占总投资额的 5%。

### （四）验收范围

本次验收范围为“年产镀膜加工设备 20 套，镀膜加工数控刀片 1000 万片项目”部分验收，即“年产镀膜加工设备 20 套，镀膜加工数控刀片 300 万片项目”。

## 二、工程变动情况

本项目建设性质、规模、地点、生产工艺未发生变化。主要生产设备发生变化：实际建设 CVD 2 套，3m<sup>3</sup>液氮储罐一台，自动清洗机一台，纯水机一台，新增手动喷砂机一台留作备用，PVD 尚未建设；原辅材料发生变化：实际建设中更改清洗剂的种类，其主要成分同环评类似。对照《关于印发〈污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知〉》（环办环评函[2020]688号），本项目无重大变动。

## 三、环境保护设施建设情况及环境管理情况

### （一）废水

本项目生活污水经化粪池处理后与纯水制备浓水接管至武南污水处理厂。

### （二）废气

清洗工段产生的有机废气使用吸风罩收集，CVD 产生的废气采用密闭收集，进入 CVD 自带中和水箱后进入碱喷淋+二级活性炭处理后通过 1#排气筒排放。

### （三）噪声

本次验收项目噪声主要来自车间生产设备运行产生的噪声，针对噪声排放情况企业采取了以下治理措施：合理规划设备布局，高噪声设备远离厂界，保证设备处于良好的运转状态，并对主要噪声设备进一步采取墙体隔声等降噪措施。

### （四）固体废物

本项目产生的生活垃圾由环卫部门统一清运；边角料收集后委外综合利用，清洗废液、中和水箱废液、CVD 清洗废液、喷淋废液、废渣、沾染有机溶剂的抹布手套、废包装桶、废活性炭收集后委托有资质单位处理。经核实，本项目厂区内一般固废贮存场所已按《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）要求设置，符合防风、防雨、防晒等要求；设置 15m<sup>2</sup>危废仓库 1 座，满足现有危险废物的贮存能力，地面、墙面设置防腐、防渗措施，四周设置

导流槽，门口及内部设置标识牌，各类危险废物进行分类分区贮存，并设置照明、消防设施、视频监控。验收监测期间，所有固废均得到有效处置，固废实现“零排放”。

#### （五）其他环境保护设施

##### 1.环境风险防范设施

经核实，已设置专人定期检查原料库、危废库的暂存情况，定期检查厂内各风险防范措施的完善情况，已设置应急物质，建立健全应急防范机制。风险防范措施已基本落实。

##### 2.在线监测装置及排放口规范化设置

根据《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控[97]122号）规定，本项目排气筒（1#）已规范化设置。

##### 3.卫生防护距离情况

全厂卫生防护距离为车间外扩 50m 形成的包络线，卫生防护距离内目前无环境敏感点。

##### 4.排污许可证申请情况

已申请排污许可登记（登记编号：91320412MA1YJCDY78001P）。

#### （六）环境管理制度

公司落实建立了比较完善的环境管理体系、环境保护管理规章制度。公司在运行过程中，依据当前环境保护管理要求，分别制定了公司内部的环境管理制度。

### 四、环境保护设施调试效果

#### （一）污染物达标排放情况

##### 1.废水

经监测，污水接管口废水中pH、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、盐分排放浓度符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1B等级标准。

##### 2.废气

经监测，1#排气筒非甲烷总烃、氯化氢、低浓度颗粒物排放符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041—2021）表1标准；氨气、硫化氢排放符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）。无组织排放非甲烷总烃厂界浓度最高值符合无组织非甲烷总烃排放符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041—2021）表2标准。无组织排放非甲烷总烃浓度满足车间外《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表A.1中特别排放限值。

### 3.噪声

经监测，本项目东、南、西、北厂界昼夜间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

### 4.固体废物

本项目产生的生活垃圾由环卫部门统一清运；边角料收集后委外综合利用，清洗废液、中和水箱废液、CVD清洗废液、喷淋废液、废渣、沾染有机溶剂的抹布手套、废包装桶、废活性炭收集后委托有资质单位处理。所有固废均得到有效处置，固废实现“零排放”。

### 4.污染物排放总量

本次验收项目废气中挥发性有机物和颗粒物的排放总量符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求；污水接管口排放生活污水量及其化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、生产废水量及其化学需氧量的排放总量均符合批复总量核定要求；固废100%处置零排放，符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复核定要求。

## 五、工程建设对环境的影响

1、本次验收项目挥发性有机物和颗粒物浓度符合相应标准要求，对环境影响较小。

2、本项目东、南、西、北昼夜间厂界噪声均能达标排放，对周边声环境无明显影响。

3、本项目生活污水经化粪池处理后与纯水制备浓水接管至武南污水处理厂，对周边土壤、地下水不会造成直接影响。

4、本项目产生的固废分类收集，合理处置，对周边土壤、地下水不会造成直接影响。

## 六、验收结论

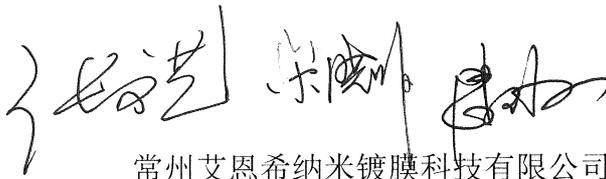
根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》、监测相关技术规范及环保法规，在验收工作组踏勘现场、查阅验收材料的基础上，一致认为：

常州艾恩希纳米镀膜科技有限公司“年产20套镀膜设备、1000万片镀膜加工数控刀片项目”建设内容符合环评审批要求，落实了环评批复的各项污染防治管理要求，检测结果表明污染物排放浓度达标，污染物排放总量符合审批要求。对照自主验收的要求，本次验收项目竣工环保验收合格。

## 七、后续要求

项目运营过程中应做好以下工作：

- 1、加强环境管理，保证污染物稳定达标排放。
- 2、加强危废收集、处置全过程记录，建立危废台账，及时进行网上申报危废管理计划，定期对危废进行处置。



常州艾恩希纳米镀膜科技有限公司  
2021年12月19日

